

NOVEDAD

# »Speed Control™«, Muelles de gas SPC, con estrangulador



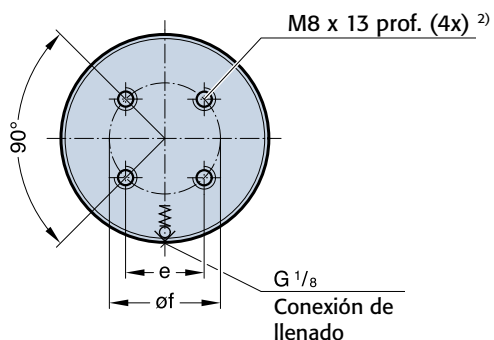
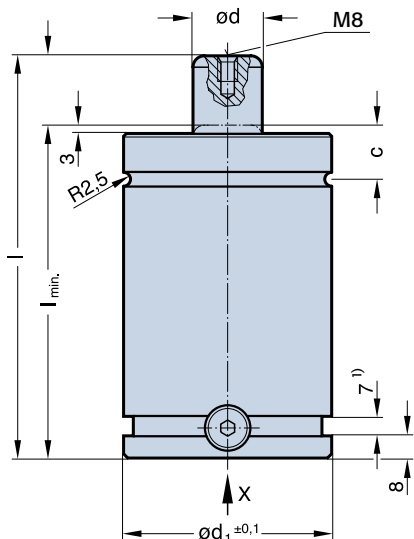
Código 2.5508.00.0307.00001

2-21880-2007-1 □

03/2007



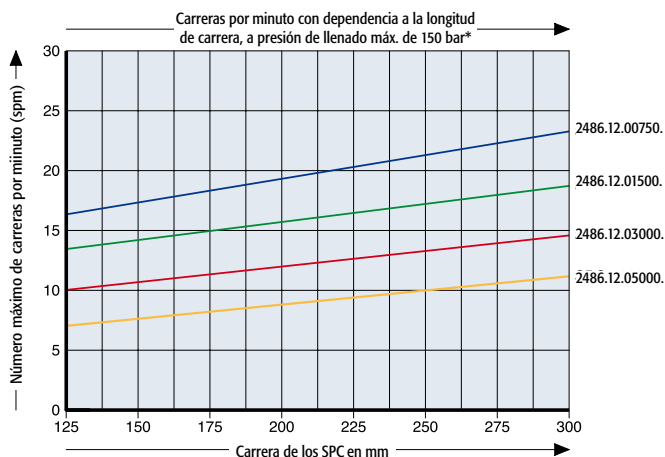
Muelles de gas SPC 2486.12.



1) 8 con 2486.12.05000.

2) M10 con 2486.12.03000 y 2486.12.05000

Diagrama específico:



\*A temperatura ambiente con el aire circulando libremente

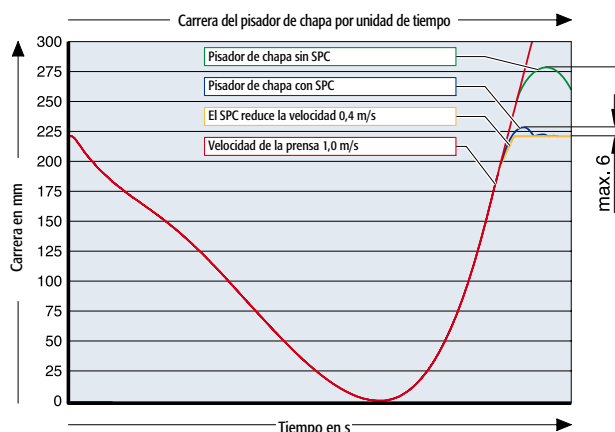
Los muelles de gas FIBRO SPC »Speed Control™« han sido desarrollados para evitar el salto de retroceso del pisador de chapa, o al menos reducirlo. Este salto de retroceso del pisador de chapa es en muchos casos consecuencia de una carrera de retroceso de la prensa demasiado rápida en prensas rápidas (Prensas Link-Drive).

Los muelle de gas SPC disponen de un sistema integrado de reducción de la velocidad de retroceso del muelle de gas en los últimos 30 mm de la carrera a 0,4 m/s, obteniéndose un paro amortiguado del pisador de chapa.

Propiedades de los muelles de gas SPC »Speed Control™« con estrangulador:

- Evitan el salto de retroceso del pisador de chapa.
- Aumentan la productividad gracias a un transporte más eficiente de las piezas.
- Instalación sencilla en útiles existentes.
- Carreras de 125 fino a 300 mm.
- Puede conectarse al sistema de mangueras existente.

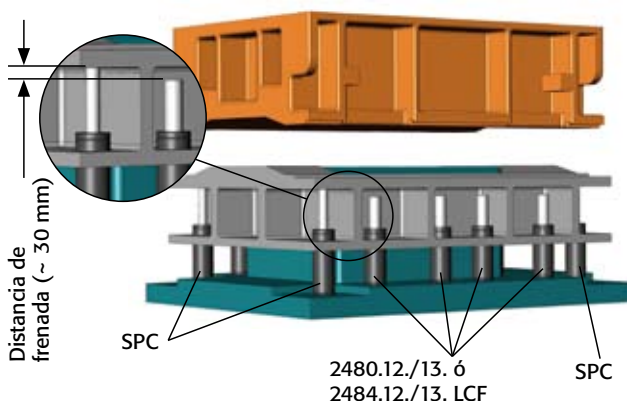
Ejemplo de funcionamiento:



Los muelles de gas SPC »Speed Control™« reducen en un 90% los saltos de retroceso del pisador de chapa.

Variantes de montaje:

Solución 1 – Se sustituyen todos los muelles por muelles SPC  
Solución 2 – Sistema por esquinas (ver abajo)





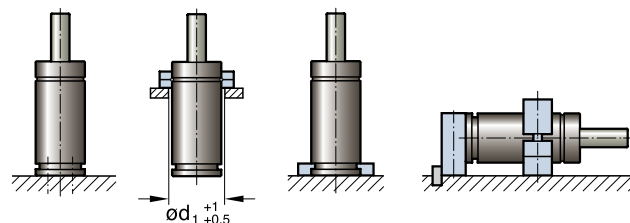
2486.12.

»Speed Control™«  
Muelles de gas SPC,  
con estrangulador**Medidas del muelle de gas SPC 2486.12.**

Código de pedido	Carrera <sub>max</sub>	Fuerza en daN a 150 bar / +20°C		Vástagos del embolo			Cuerpo			Volumen de gas en l	
		Prinzipio	Final*	$l_{\pm 0,25}$	$l_{min}$	c	$\varnothing d$	$\varnothing d_1$	e		$\varnothing f$
2486.12.00750.	125	740	870	360	235	21	25	75,2	28,3	40	0,44
	160			430	270						0,55
	200			510	310						0,67
	250			610	360						0,83
	300			710	410						0,98
2486.12.01500.	125	1500	1900	370	245	24	36	95,2	42,4	60	0,73
	160			440	280						0,91
	200			520	320						1,11
	250			620	370						1,36
	300			720	420						1,62
2486.12.03000.	125	3000	3800	390	265	25,5	50	120,2	56,6	80	1,15
	160			460	300						1,43
	200			540	340						1,74
	250		3900	640	390						2,14
	300			740	440						2,53
2486.12.05000.	125	5000	6400	405	280	27,5	65	150,2	70,7	100	1,90
	160		6500	475	315						2,33
	200		6600	555	355						2,82
	250		6600	655	405						3,43
	300		6600	755	455						4,05

**Datos técnicos:**

Medio de presión:	Nitrógeno
Presión máx. de llenado:	150 bar (a 20° C)
Presión mín. de llenado:	25 bar (a 20° C)
Temperatura de trabajo:	de 0° a +80 °C
Aumento de la fuerza en relación a la temperatura:	$\pm 0,3 \text{ } \%/^{\circ}\text{C}$
Número máximo / mínimo de carreras recomendado:	Consultar el diagrama específico
Distancia de retardo:	~ 30 mm
Velocidad del vástago del émbolo, frenado:	0,4 m/s
Vástagos de émbolos:	Nitrurados
Cuerpo del muelle:	Pavonado
Juego de recambios:	Para todos los tipos de muelle

**Variantes de montaje:**Atornillado  
por la baseMontaje por  
pletina con  
valonaMontaje  
por pletina  
inferiorMontaje por  
pletina con  
fijación**Nota:** Para más información, consultar e Capítulo F del Catálogo General.



# Componentes con muelles de gas

