

# Il sistema piastra-cuscino con molle a gas



- approvate per conformità secondo la Direttiva sulle apparecchiature a pressione 97/23/EG
- completamente montate e pronte per l'uso in produzione
- nessuna difficoltà nel riempimento e nel controllo della piastra anche quando il sistema è funzionante in produzione
- utilizza molle a gas del tipo con foro di carica nel fondello
- non richiede l'uso di collegamenti mediante tubo flessibile
- massima facilità di montaggio e di smontaggio



Art. n° 2.5507.01.0207.00010

2 - 20654 - 2006 - 1 □

02/2007

## Il sistema piastra-cuscino con molle a gas FIBRO

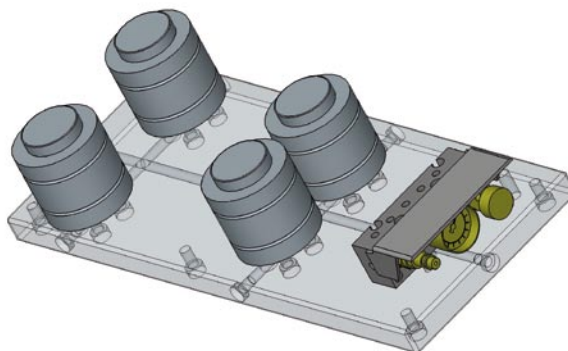
- può venir impiegato in alternativa a un sistema di molle a gas multiple interconnesse per mezzo di tubo flessibile
- presenta grande facilità di manutenzione con interventi ampiamente intervallati
- non richiede l'installazione di alcuna connessione mediante tubo flessibile
- garantisce la tenuta ermetica anche nell'eventualità di frequenti operazioni di montaggio sulla macchina e di smontaggio per ricovero in magazzino del sistema
- non richiede alcun utensile speciale per il montaggio e per lo smontaggio
- è approvato in conformità alla Direttiva 97/23/EG per le apparecchiature a pressione e viene fornito completamente montato e finito di lavorazione
- utilizza molle a gas normalizzate con attacco sul fondello

### Ulteriori informazioni :

- a richiesta del cliente possono essere applicati altri tipi di molle
- una progettazione personalizzata su indicazione del cliente può essere effettuata per la piastra-cuscino FIBRO, la cui esecuzione rimane affidata a personale specializzato
- le piastre-cuscino possono venir lavorate singolarmente secondo specifiche fornite dal cliente
- tempi di fornitura ristretti
- le molle a gas sono disponibili a magazzino
- la strumentazione di controllo può venir fornita con collegamenti in tubo flessibile, oppure applicata direttamente alla piastra-cuscino

## Molle a gas del tipo compatto per lunghezze di corsa rodote e grande forza

## Esempio schematico di piastra-cuscino

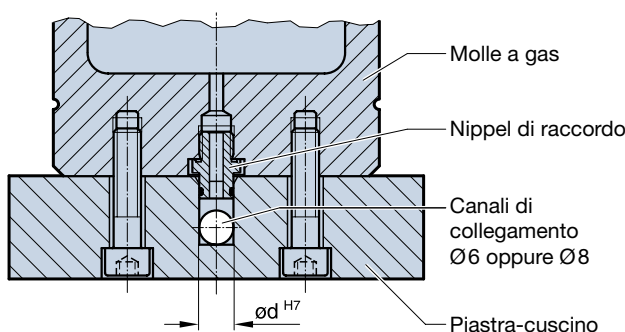


## Caratteristiche tecniche

Elemento comprimibile :	Gas azoto N <sub>2</sub>
Massima pressione di carica :	150 bar a 20°C
Minima pressione di carica :	25 bar a 20°C
Campo di temperatura di funzionamento :	0°C a +80°C
Massima velocità di corsa dei pistoni :	0,50 oppure 1,6* m/s
Colpi al minuto massimi raccomandati :	ca. 50-100 (a 20°C)

\*a seconda del tipo di molla

## Schema del fissaggio alla piastra-cuscino



Numero d'ordine	Lunghezza di corsa mm	Forza iniziale della molla daN	Lunghezza totale mm	Diametro di cilindro mm	Nippel raccordo	Diametro d raccordo mm
2490.12.00750.□□□.V*1	6-50	750	63-195	32	—	6
2490.12.01000.□□□	6-50	1000	61-230	38	2480.00.20.01000.004	6
2490.12.01800.□□□	6-50	1800	66-220	50,2	2480.00.20.18300.004	10
2490.12.03000.□□□	10-50	3000	85-205	63,2	2480.00.20.18300.004	10
2490.13.04700.□□□	10-50	4700	80-240	75,2	2480.00.20.18300.004	10
2490.13.07500.□□□	10-50	7500	90-255	95,2	2480.00.20.18300.004	10
2490.12.11300.□□□	10-50	11300	100-260	120,2	2480.00.20.18300.004	10
2490.12.18300.□□□	10-50	18300	110-270	150,2	2480.00.20.18300.004	10

\*1 molla comprendente il nippel di raccordo. Filettatura nel fondello della molla modificato rispetto all'esecuzione standard (2490.12.00750.)

Nota: Per ulteriori informazioni, vedi catalogo generale, capitolo „F“