

Sollevatore per pezzi



Art. n° 2.5502.00.1004.00010

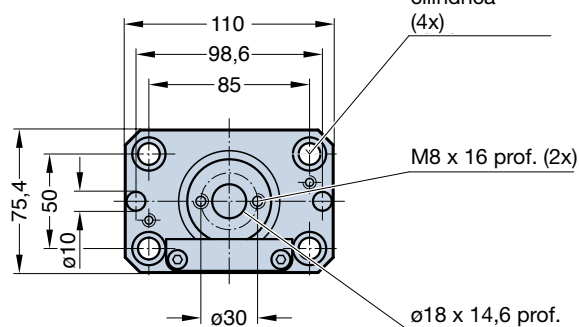
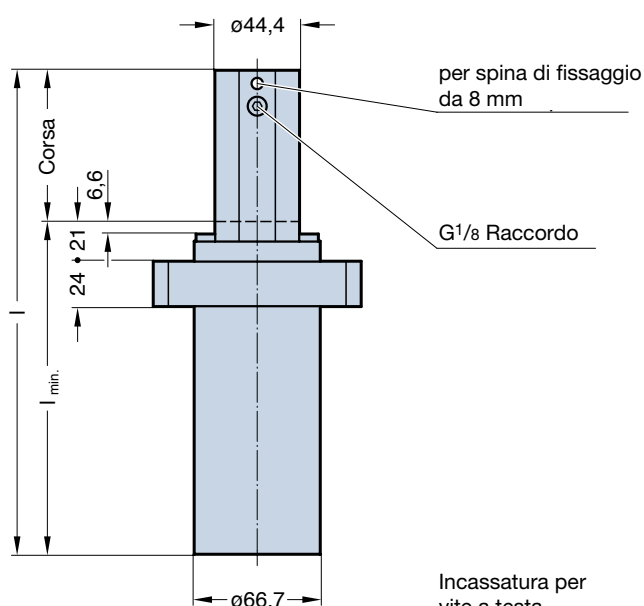
2 - 19/28 - 2005 - 1

03/2005

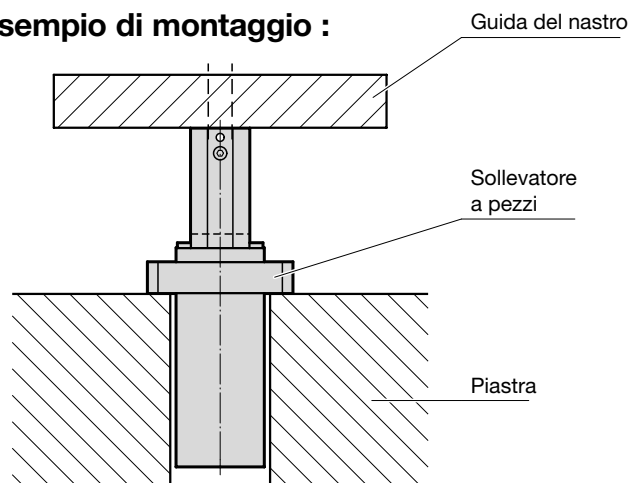


| N. d'ordine | Corsa | l min. | l |
|--------------------|-------|--------|-----|
| 2478.10.xxxxx*.025 | 25 | 121 | 146 |
| 050 | 50 | 146 | 196 |
| 080 | 80 | 176 | 256 |
| 100 | 100 | 196 | 296 |
| 125 | 125 | 224 | 349 |
| 150 | 150 | 246 | 396 |

*Forze delle molle standard disponibili:
50, 100, 150, 200, 250 e 320 daN.
Altre forze disponibili su richiesta.

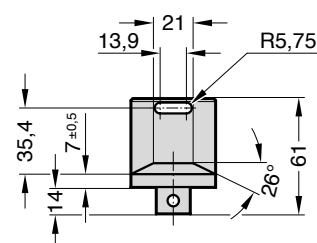


Esempio di montaggio :



FIBRO Sollevatore per pezzi

- Progettazione stampo semplificata
- Ingombri e costi ridotti nell'applicazione
- Non necessita di nessun sistema di antirotazione e guide supplementari
- Resistente alle forze laterali e allo sporco
- Arresto di finecorsa interno
- Regolazione forza iniziale variabile da 45 daN a 320 daN
- Estrattore pezzo direttamente montabile sul dispositivo
- Senza manutenzione fino 2.000.000 di cicli



Adattatore di fissaggio
2478.10.00320.01
permette fissaggio laterale

Dati tecnici:

- Pressione media : Gas azoto - N₂
 Pressione di riempimento max. : 180 bar
 Pressione di riempimento min. : 25 bar
 Temperatura di lavoro : 0°C - +80°C
 Temperatura in relazione all'incremento della forza : +/-0,3% / °C
 Corse/min. : ca. 80 - 100
 Velocità del pistone : max. 0,8 m/s
 Kit di ricambio : 2478.10.00320

