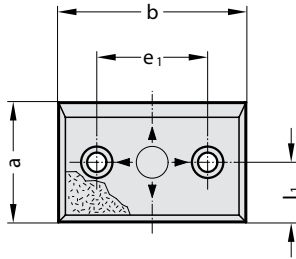
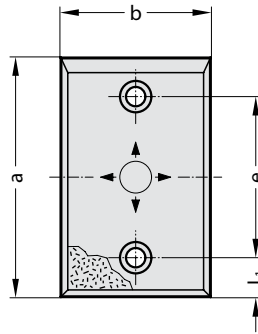


#### 2960.30.

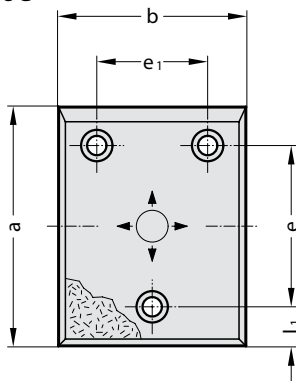
Form D  
Shape D



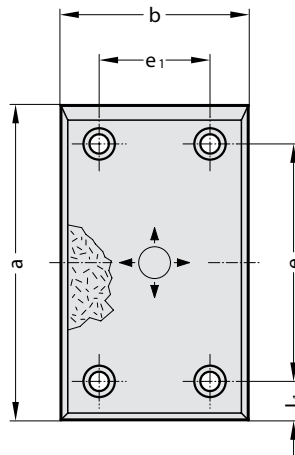
Form B  
Shape B



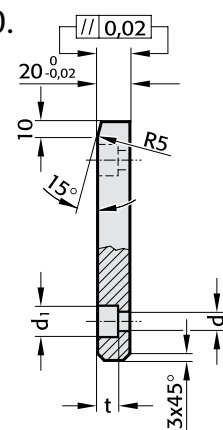
Form G  
Shape G



Form H  
Shape H



#### 2960.30.



Bestell-Nr. Order No	Form Shape	b	a	l <sub>1</sub>	e	e <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	t	Anzahl Bohrungen Number of holes
2960.30.050.080	B	50	80	25	30	—	9	15	9	2
2960.30.050.100			100		50	—	13,5	20	13	
2960.30.050.125			125		75	—				
2960.30.050.160			160		110	—				
2960.30.050.200			200		150	—				
2960.30.080.050	D	80	50	25	—	30	9	15	9	2
2960.30.080.080	B	80	80	25	30	—	13,5	20	13	
2960.30.080.100			100		50	—				
2960.30.080.125			125		75	—				
2960.30.080.160			160		110	—				
2960.30.080.200			200		150	—				
2960.30.080.250			250	40	170	—				
2960.30.080.315			315	40	235	—				
2960.30.100.050	D	100	50	25	—	50	13,5	20	13	2
2960.30.100.080			80	40	—					
2960.30.100.100	B	100	100	25	50	—				
2960.30.100.125			125		75	—				
2960.30.100.160			160		110	—				
2960.30.100.200			200		150	—				
2960.30.100.250			250	40	170	—				
2960.30.100.315			315	40	235	—				
2960.30.125.050	D	125	50	25	—	75	13,5	20	13	2
2960.30.125.080			80	40	—					
2960.30.125.100	G	125	100	25	50	—				3
2960.30.125.125			125		75	—				
2960.30.125.160			160		110	—				
2960.30.125.200			200		150	—				
2960.30.125.250			250	40	170	—				
2960.30.125.315			315	40	235	—				
2960.30.160.050	D	160	50	25	—	110	13,5	20	13	2
2960.30.160.080			80	40	—					
2960.30.160.100	G	160	100	25	50	—				3
2960.30.160.125			125		75	—				
2960.30.160.160			160		110	—				
2960.30.160.200			200		150	—				
2960.30.160.250	H	160	250	40	170	—				4
2960.30.160.315			315	40	235	—				

#### Beschreibung/Description:

Gleitplatten werden bevorzugt in Großwerkzeugen mit großer Flächenpressung eingesetzt. Stahl mit Sintergleitfläche ist ein Zweischicht-Werkstoff. Er gewährleistet einen wartungsarmen Einsatz, auch im Dauerbetrieb.  
Sliding Pads find preference in large press tools with considerable lateral work forces. Steel with Sinterlayer is a Two-layer material. It ensures low maintenance, self-lubricating service even in arduous multishift applications.

#### Werkstoff/Material:

Stahlplatte mit Sintergleitflächen,  
Schmierstoffanteil 20-25%  
Steel plate with Sinterlayer,  
part of lubricant 20-25%

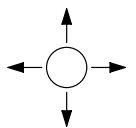
#### Hinweis/Note:

Lieferung ohne Schrauben / Screws not included.

#### Befestigung/Fixing:

Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762 verwenden.  
Use socket cap screws DIN EN ISO 4762.  
d = Ø 9 M 8 x 25  
d = Ø 13,5 M 12 x 25

Gleitrichtung / Direction of Motion



#### Bestell-Beispiel / Ordering Code (example):

Gleitplatte/Sliding Pad = 2960.30.  
b = 50 mm = 050.  
a = 80 mm = 080  
Bestell-Nummer/Order No = 2960.30.050.080