



Azionamenti pneumatici per trasportatori

Art. n° 2.5800.01.0304.00010

2-18281-2003-1

03/2004

Descrizione

Questo convogliatore lineare, brevettato, di forma singolare e azionato ad aria compressa fu concepito e progettato con l'intendimento di risolvere efficacemente e con costi limitati i problemi dell'avanzamento di pezzi semilavorati e dello scarico di sfridi. Il sistema, che è privo di nastro trasportatore, serve a portare via dalla zona di lavorazione presso la pressa pezzi semilavorati di tranciatura o i relativi sfridi facendo esclusivamente uso di un movimento vibratorio.

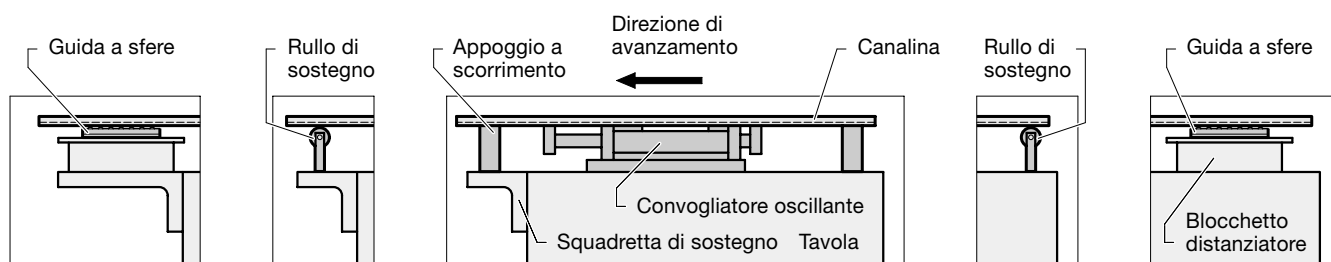
Una canaletta di guida di forma di volta in volta adeguata ai pezzi da trasportare viene fissata con viti al convogliatore; questo imprime a tutto il sistema, un movimento ritmico, che si svolge: nel senso dell'avanzamento con moto lento e nel senso contrario con moto rapido. L'avanzamento dei singoli pezzi è assicurato in tal modo dall'effetto di inerzia connesso con il peso dei pezzi stessi. Questi ultimi, quando si raccolgono nella canaletta di guida, vengono, così, convogliati senza danneggiamenti verso i contenitori di raccolta.

Il convogliatore genera costi di esercizio eccezionalmente contenuti per effetto del suo limitato consumo di aria compressa e dalla semplice manutenzione che esso richiede; ma, soprattutto, la sua silenziosità ne rende facilmente accettabile l'introduzione in qualsiasi ambiente di lavoro.

In origine questo convogliatore fu sviluppato per l'impiego nei reparti di tranceria: poi per le caratteristiche descritte esso venne applicato anche ad altri tipi di posti di lavoro ed esso si prestò a risolvere, in generale, tutti i problemi di accumulo di materiale: sia, per esempio, nell'alimentazione di pezzi elementari a posti di assemblaggio, sia nello sgombero e/o nello scarico di sbocchi tranciati, oppure di sfridi.

Canaline di guida

Raccomandiamo tre possibili soluzioni per il sostegno di canaline lunghe:
1) guide a sfere 2) rulli di sostegno 3) Appoggi ad attrito radente (a scorrimento)



Caratteristiche tecniche:

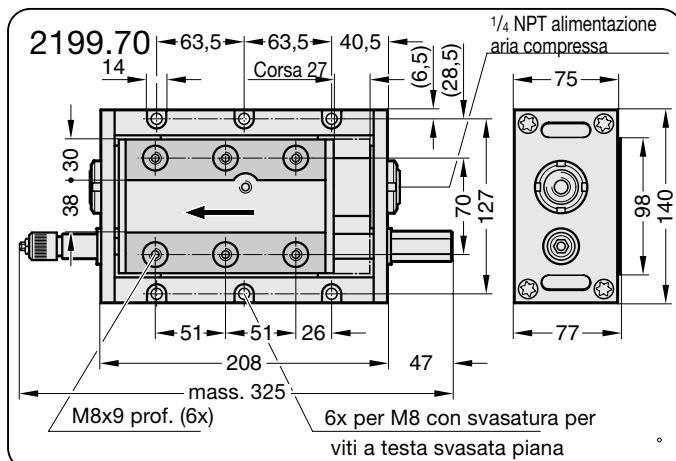
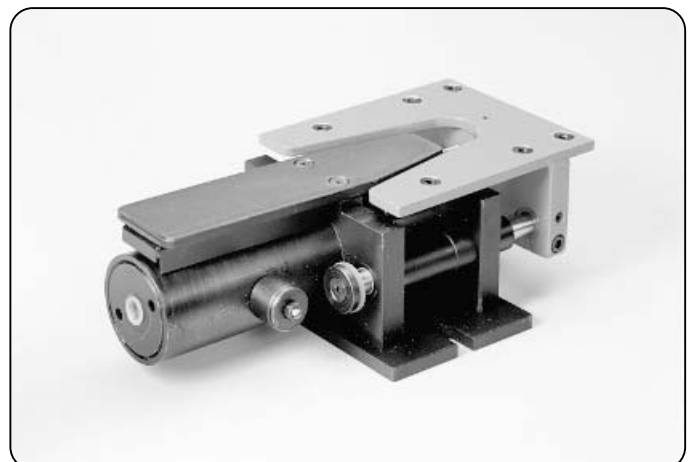
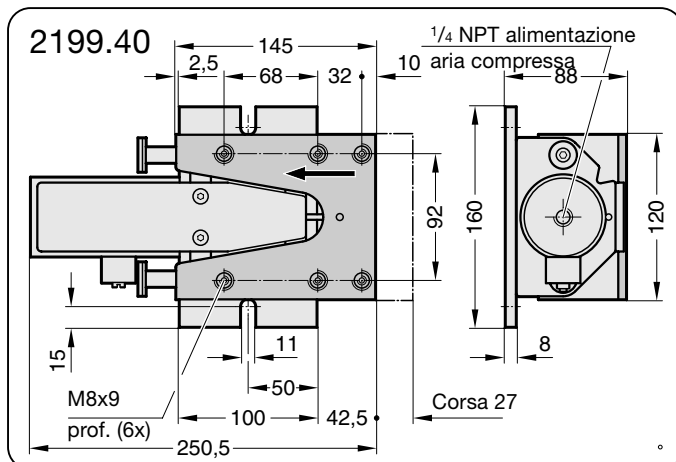
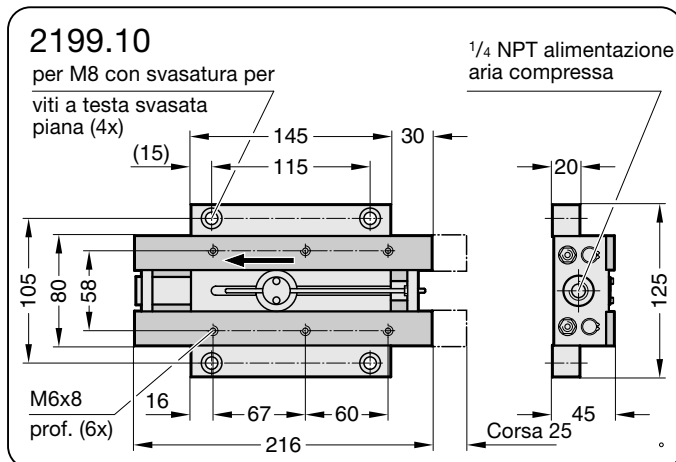
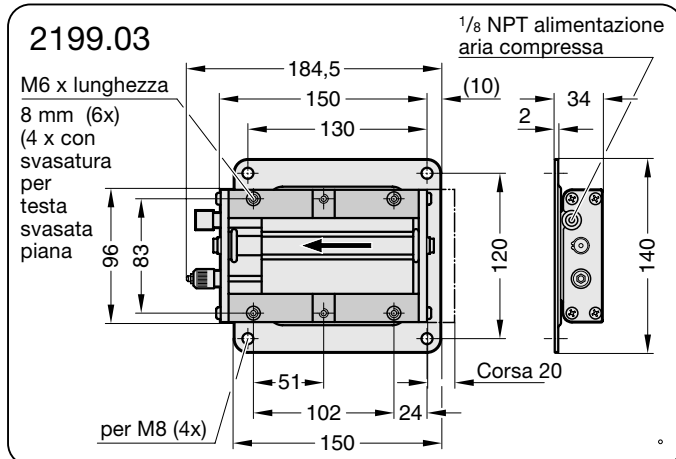
Modello	Carico massimo (kg)	Consumo d'aria (l/min.)	Livello di rumore (db-A)	Lunghezza della corsa (mm)	Peso della canalina mass. (kg)	Peso alla spedizione (kg)
2199.03	3	14	68	20	1,4	1,4
2199.10	10	20	68	25	2,7	2,8
2199.40	40	42	70	27	5,4	7,2
2199.70	70	40	70	27	11,3	5,5

1. Frequenza delle corse raccomandata: 120 corse min.-1 · 2. Velocità della corsa di avanzamento: 8 - 10 m/min
3. Pressione di esercizio aria compressa: 4 - 5,5 bar · 4. Pendenza della canalina: massimo 8°



2199.03/2199.10
2199.40/2199.70

Trasportatori
pneumatici

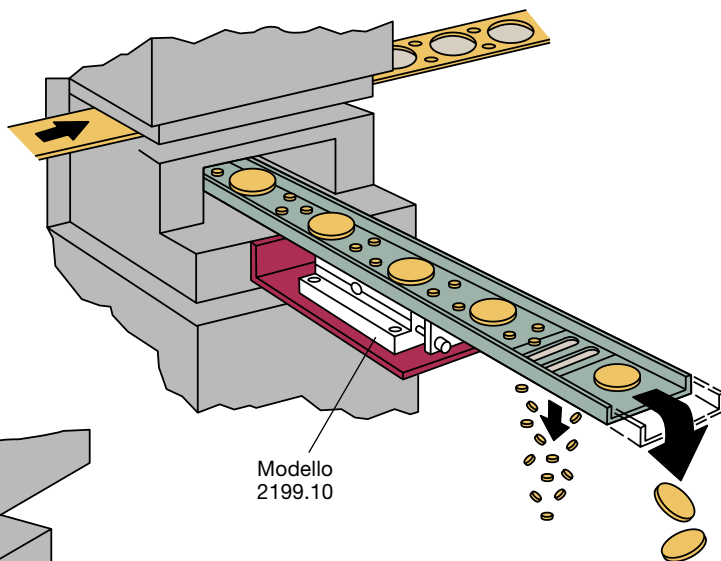




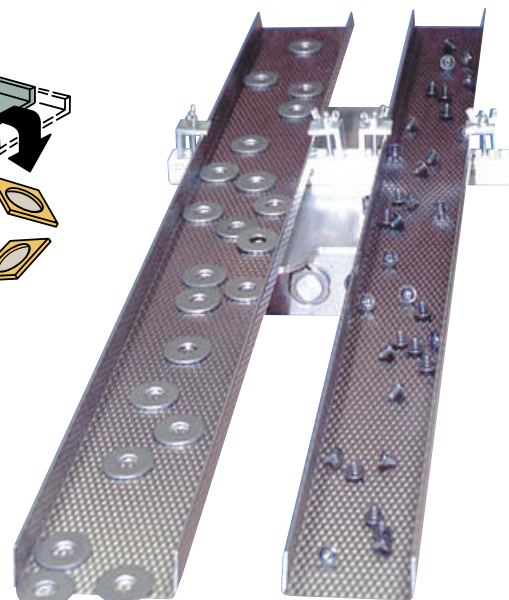
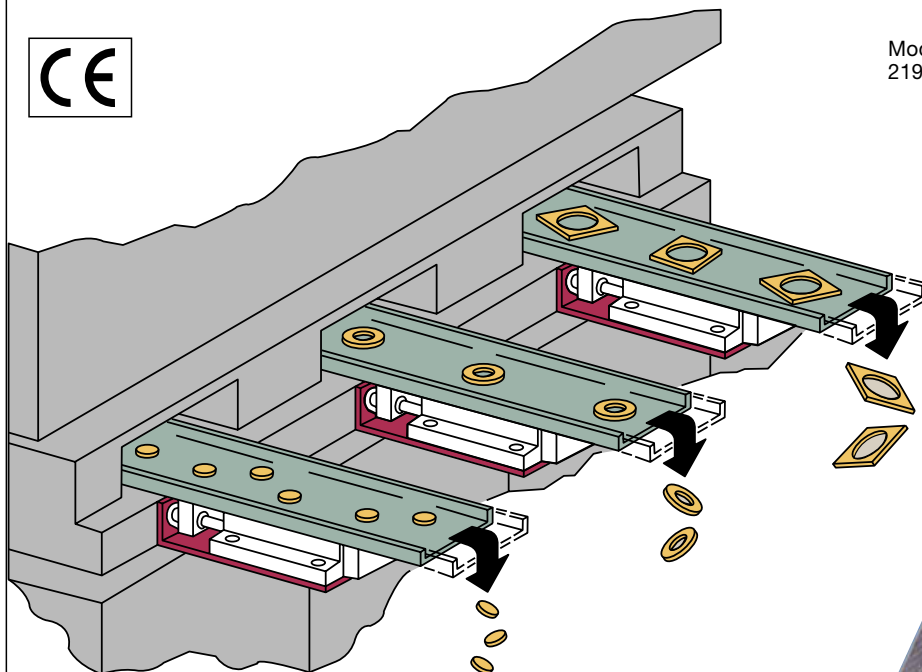
2199.03/.10/.40/.70

Il funzionamento dei convogliatori pneumatici

Questi convogliatori, caratterizzati da misure di ingombro ridotte, sono azionati da aria compressa. Il loro movimento ritmico, vibratorio o oscillante, spinge senza intervento umano i pezzi tranciati, oppure gli sfridi verso il contenitore di raccolta riducendo in tal modo il costo dell'operazione. Le canaline si possono adattare alle più svariate forme di apertura degli attrezzi e possono venir utilizzate anche per selezionare sfridi di dimensioni sostanzialmente differenti.



Modello
2199.10



E' possibile azionare contemporaneamente canaline di forma e dimensione differenti

Terzo passo :
pezzo finito
di tranciatura

Piastra di montaggio
superiore dell'attrezzo

Secondo passo :
sfrido di tranciatura

Primo passo :
sfrido di
tranciatura

Punzone
Estrattore
Matrice

Piastra di
montaggio
inferiore dell'attrezzo
Atrezzo per tranciatura
progressiva a passi

Staffa di fissaggio della
canalina inferiore

Rottami metallici

Convogliatore pneumatico
modello 2199.40

Canalina di scarico superiore
per il convogliamento dei pezzi

Direzione del
convogliamento

Canalina

Blochetto
distanziatore

Canalina di scarico inferiore
per il convogliamento degli sfridi

Pezzo
finito