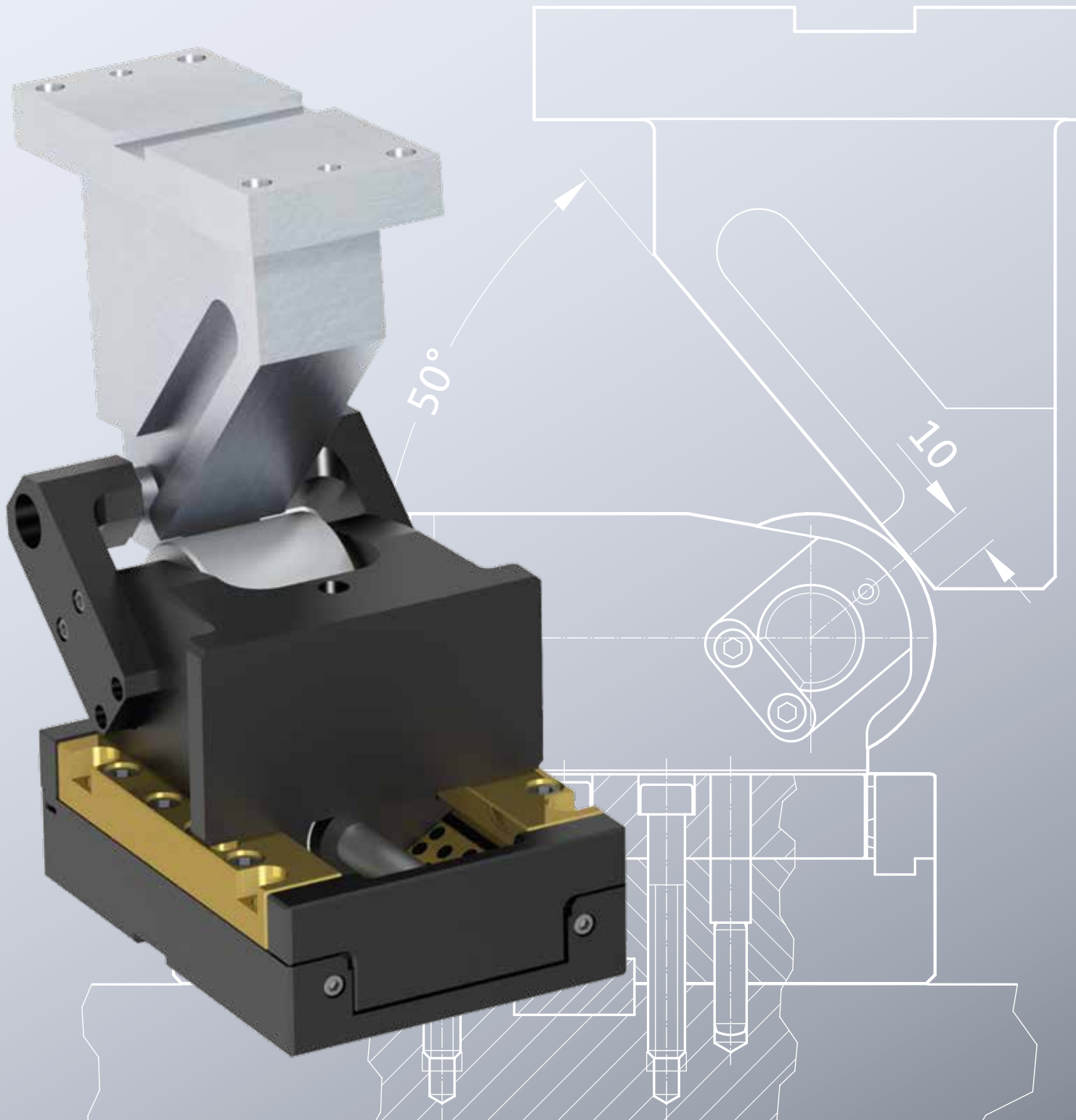


**ROLLENSCHIEBER  
ROLLER SLIDE UNITS  
2017.33./2017.43.**





# ROLLENSCHIEBER ROLLER SLIDE UNITS

## BESCHREIBUNG

Die FIBRO-Rollenschieber der dritten Generation sind für höhere Arbeitskräfte geeignet.

Arbeitskraft von 72 kN, 153 kN und 160 kN lieferbar.

Zur Schieberrückholung werden Gasdruckfedern mit einer Rückstellkraft je nach Rollenschieber + Schieberhub zwischen 170 daN und 500 daN eingesetzt.

- Der Rollenschieber kann alternativ mit Zwangsentriegelung ausgerüstet werden.

Diese ist optional zu bestellen:

2017.33.00.094.00.11

2017.33.00.120.00.11

2017.43.00.170.00.11

## DESCRIPTION

The FIBRO third-generation roller slide units are suited for higher working forces.

Working forces of 72 kN, 153 kN, and 160 kN are available.

For the slide unit return, gas pressure springs with a restoring force between 170 daN and 500 daN are used depending on the roller slide unit + slide unit stroke.

- The roller slide unit can alternatively be equipped with a return unit.

The latter can be ordered as an option:

2017.33.00.094.00.11

2017.33.00.120.00.11

2017.43.00.170.00.11

## VIDEO

Montage/Demontage Nutenstein - Zwangsentriegelung, siehe:



<https://www.fibro.de>

→ Normalien

→ Produktgruppen

→ Schieber für den Werkzeugbau

→ Rollenschieber

## VIDEO

Assembly/Disassembly sliding block - return unit, see:



<https://www.fibro.com>

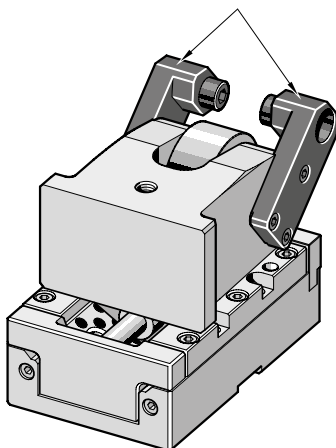
→ Standard parts

→ Product Groups

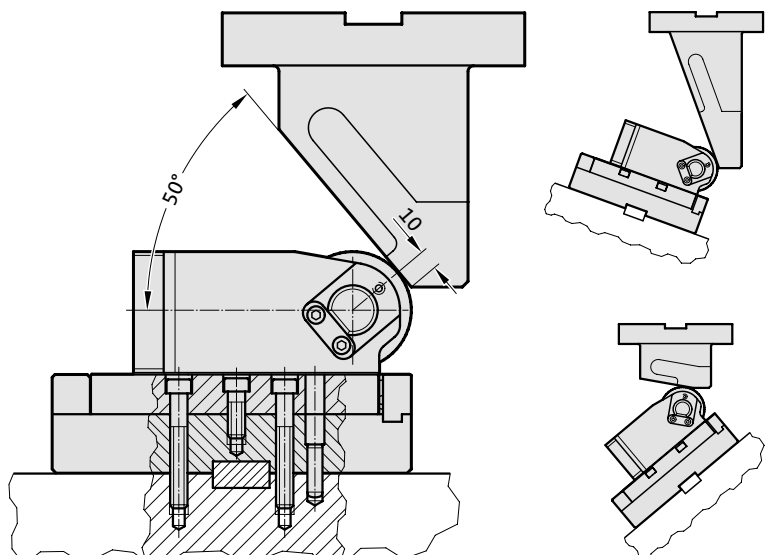
→ Cam Units

→ Roller Slide Units

## ZWANGSENTRIEGELUNG MIT ROLLE RETURN UNIT WITH ROLLER

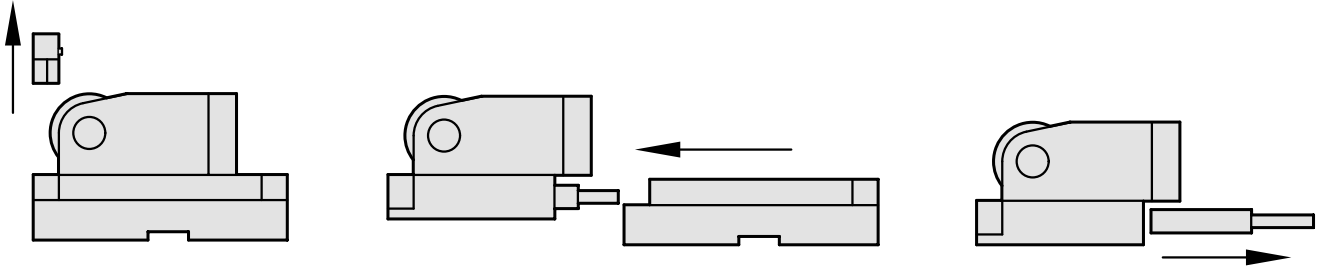


## MONTAGEVARIANTEN ASSEMBLY VARIANTS



# ROLLENSCHIEBER ROLLER SLIDE UNITS

## SCHRITTFOLGE FÜR DIE MONTAGE UND DEMONTAGE SEQUENCE FOR ASSEMBLY AND DISASSEMBLY



### VIDEO

Montage/Demontage Gasdruckfeder, siehe:



<https://www.fibro.de>  
→ Normalien  
→ Produktgruppen  
→ Schieber für den Werkzeugbau  
→ Rollenschieber

### VIDEO

Assembly/Disassembly Gas spring, see:



<https://www.fibro.com>  
→ Standard parts  
→ Product Groups  
→ Cam Units  
→ Roller Slide Units

### MAXIMAL ZULÄSSIGE ARBEITSKRAFT

Die folgenden Tabellen zeigen die Schieberarbeitsfläche und geben die maximale Kraft (in kN) an, mit der einzelne Bereiche beaufschlagt werden dürfen.

2017.33.00.094.□□□.2

2017.43.00.094.□□□.2

			Breite	Width	[94 mm]
			30	34	30
Höhe Height [64 mm]		21	10	15	10
		21	15	53	15
		22	20	72	20

### MAXIMUM PERMISSIBLE WORKING FORCE

The tables below show the slide surface and show the maximum permissible working forces in kN which can be applied to the various areas.

2017.33.00.120.□□□.2

2017.43.00.120.□□□.2

			Breite	Width	[120mm]
			40	40	40
Höhe Height [75 mm]		24	39	72	39
		26	47	122	47
		25	52	153	52

2017.43.00.170.□□□.2

			Breite	Width	[170mm]
			56	58	56
Höhe Height [92 mm]		30	49	133	49
		32	73	160	73
		30	81	159	81

# ROLLENSCHIEBER ROLLER SLIDE UNITS

## SCHIEBERWINKEL

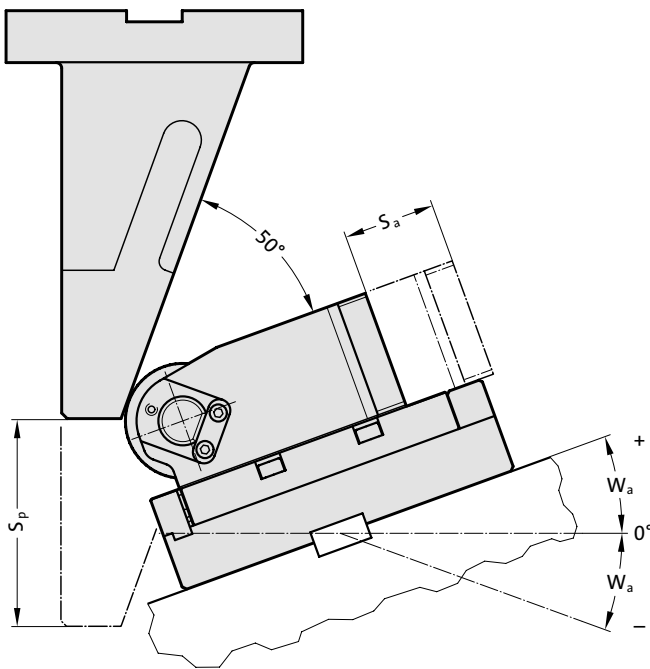
Der Winkel zwischen Treiber und Schieber darf nicht kleiner 50° sein.

Der Pressenhub ist abhängig vom Einbauwinkel des Rollenschiebers (siehe Tabelle bzw. Diagramm).

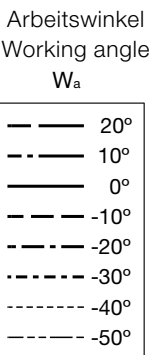
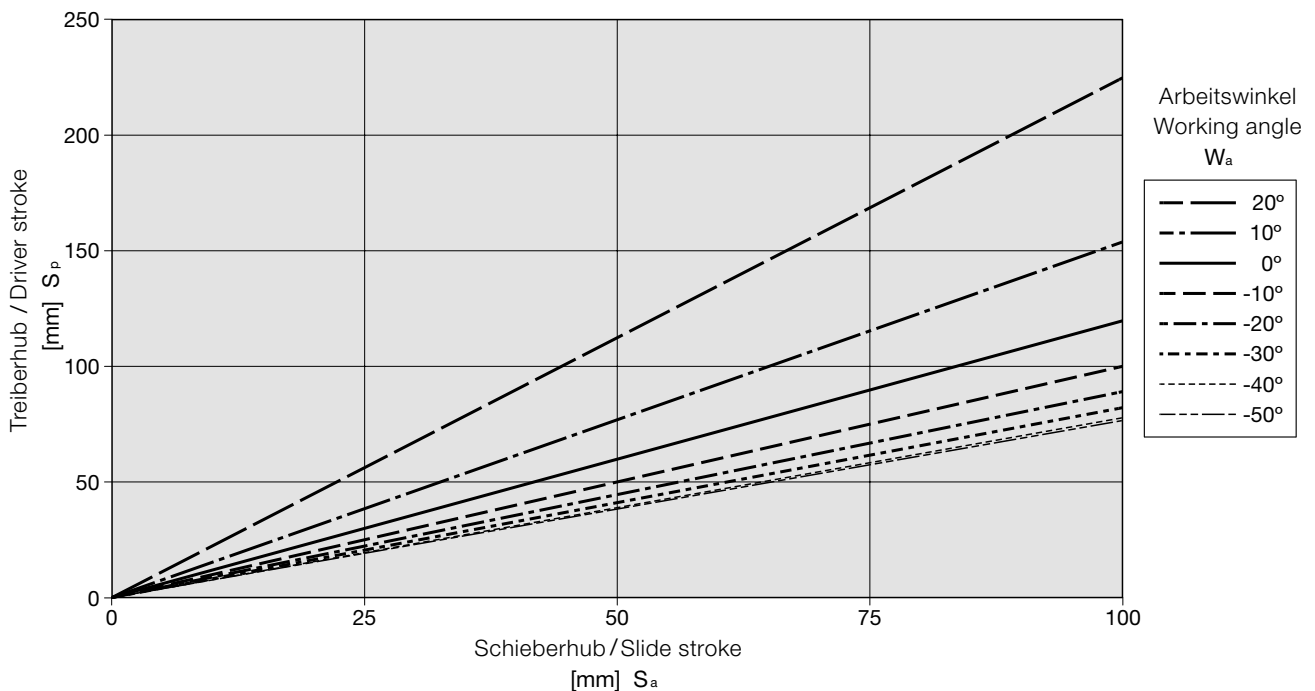
## SLIDE ANGLE

Ensure that the angle between the driver and the slide is not less than 50°.

The press stroke depends on the assembly angle of the roller slide unit (see table or diagram).

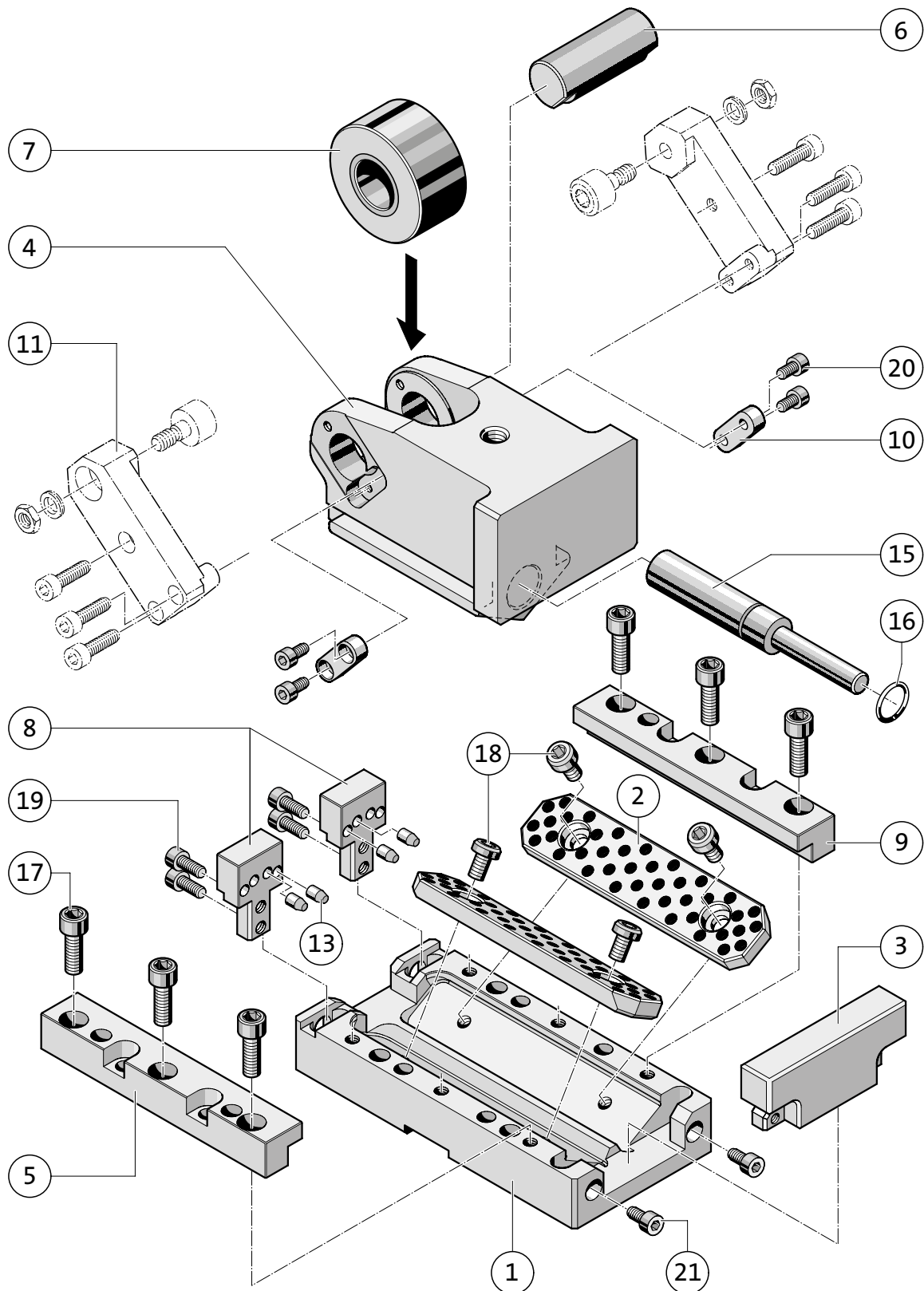


Arbeitswinkel Working angle $W_a$	Schieberhub Slide stroke $S_a$			Treiberhub Driver stroke $S_p$
	50	80	100	
20°	111.9	179.2	224	Treiberhub Driver stroke $S_p$
15°	90.6	145	181.3	
10°	76.6	122.6	153.2	
5°	66.8	106.8	133.6	
0°	59.6	95.3	119.2	
-5°	54.2	86.7	108.3	
-10°	50	80	100	
-15°	46.8	74.8	93.5	
-20°	44.2	70.8	88.5	
-25°	42.3	67.6	84.5	
-30°	40.8	65.2	81.5	
-35°	39.7	63.4	79.3	
-40°	38.9	62.2	77.8	
-45°	38.4	61.5	76.9	
-50°	38.3	61.3	76.6	



# ROLLENSCHIEBER ROLLER SLIDE UNITS

EXPLOSIONSDARSTELLUNG  
EXPLODED DIAGRAM

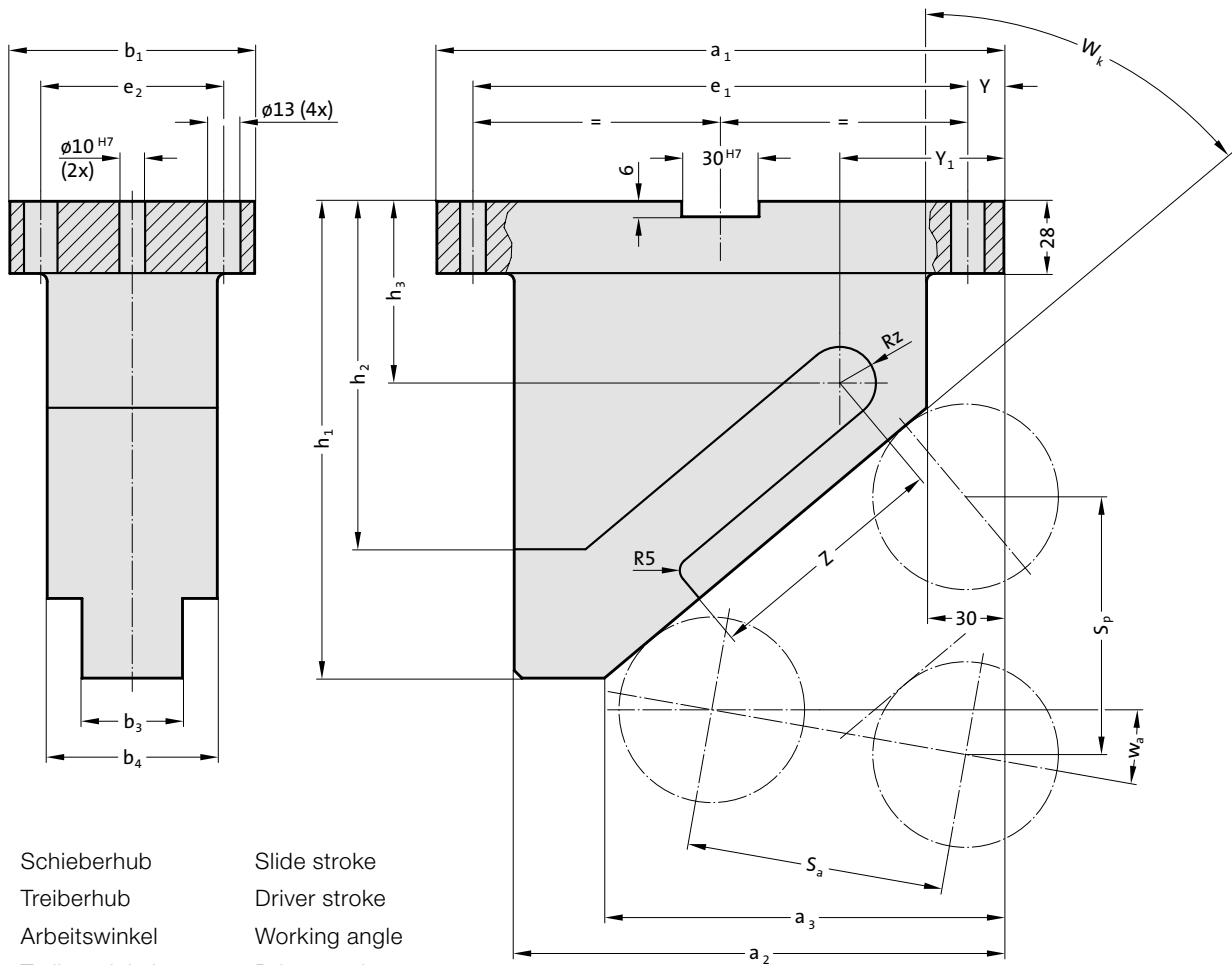


# ROLLENSCHIEBER ROLLER SLIDE UNITS

## ERSATZTEILE SPARE PARTS

Position Item No.	Bezeichnung Term	Werkstoff Material	Stück Quantity
1	Schieberbett Cam base	Ck45	1
2	Gleitleiste Wear plate	Bronze mit Festschmierstoff Bronze with solid lubricant	2
3	Anschlagleiste Impact strip	Ck45	1
4	Schieberkörper Cam slider	Ck45	1
5	Deckleiste, links Cover strip left	Bronze mit Festschmierstoff Bronze with solid lubricant	1
6	Achse Spindle	16NiCrMo4	1
7	Antriebsrolle mit Führungsbuchse, glatt (1x) und Scheiben (2x) Driver roller with guide bush (1x) and washer (2x)	100Cr6, Bronze mit Festschmierstoff 100Cr6, Bronze with solid lubricant	1
8	Anschlagstück Impact unit	Ck45	2
9	Deckleiste, rechts Cover strip right	Bronze mit Festschmierstoff Bronze with solid lubricant	1
10	STANDARD-Ausführung mit Passfeder STANDARD-Version with key	Ck45	2
11	<b>optional:</b> Zwangsentriegelung mit Rolle <b>optional:</b> Return unit with roller	Ck45	2
13	Dämpfer Damper	Elastomer 92 Shore A	4
15	Gasdruckfeder Gas spring		1
16	Sicherungsring Circlip		1
17	Zylinderschraube mit Innensechskant Hexagon socket head cap screw	DIN EN ISO 4762	
18	Zylinderschraube mit Innensechskant Hexagon socket head cap screw	DIN 7984	
19	Zylinderschraube mit Innensechskant Hexagon socket head cap screw	DIN EN ISO 4762	
20	Zylinderschraube mit Innensechskant Hexagon socket head cap screw	DIN EN ISO 4762	
21	Zylinderschraube mit Innensechskant Hexagon socket head cap screw	DIN EN ISO 4762	

# TREIBER FÜR ROLLENSCHIEBER DRIVER FOR ROLLER SLIDE UNIT



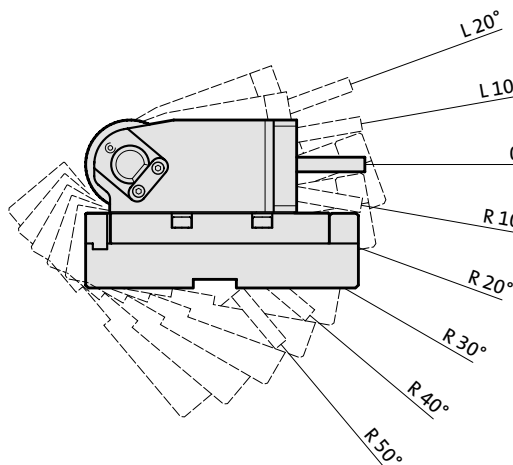
$S_a$  = Schieberhub      Slide stroke  
 $S_p$  = Treiberhub      Driver stroke  
 $W_a$  = Arbeitswinkel    Working angle  
 $W_k$  = Treiberwinkel    Driver angle

## HINWEIS

Treiberfläche:  
oberflächengehärtet

## NOTE

Driver surface:  
surface hardened



**.06** = links drehend      rotating left  
**.05** = horizontal      horizontal  
**.07** = rechts drehend    rotating right

## BESTELL-BEISPIEL

### ORDERING CODE (EXAMPLE)

Treiber	Driver	= 2017.			
horizontal	horizontal	= 05.	06. = links drehend	rotating left	07. = rechts drehend
					rotating right
Winkel	Angle 0°	= 00.			
Breite des Keils	Width of key	= 050.			
Hub max.	Stroke max.	= 050			
Bestell-Nr.	Order No.	= 2017. 05. 00. 050. 050			

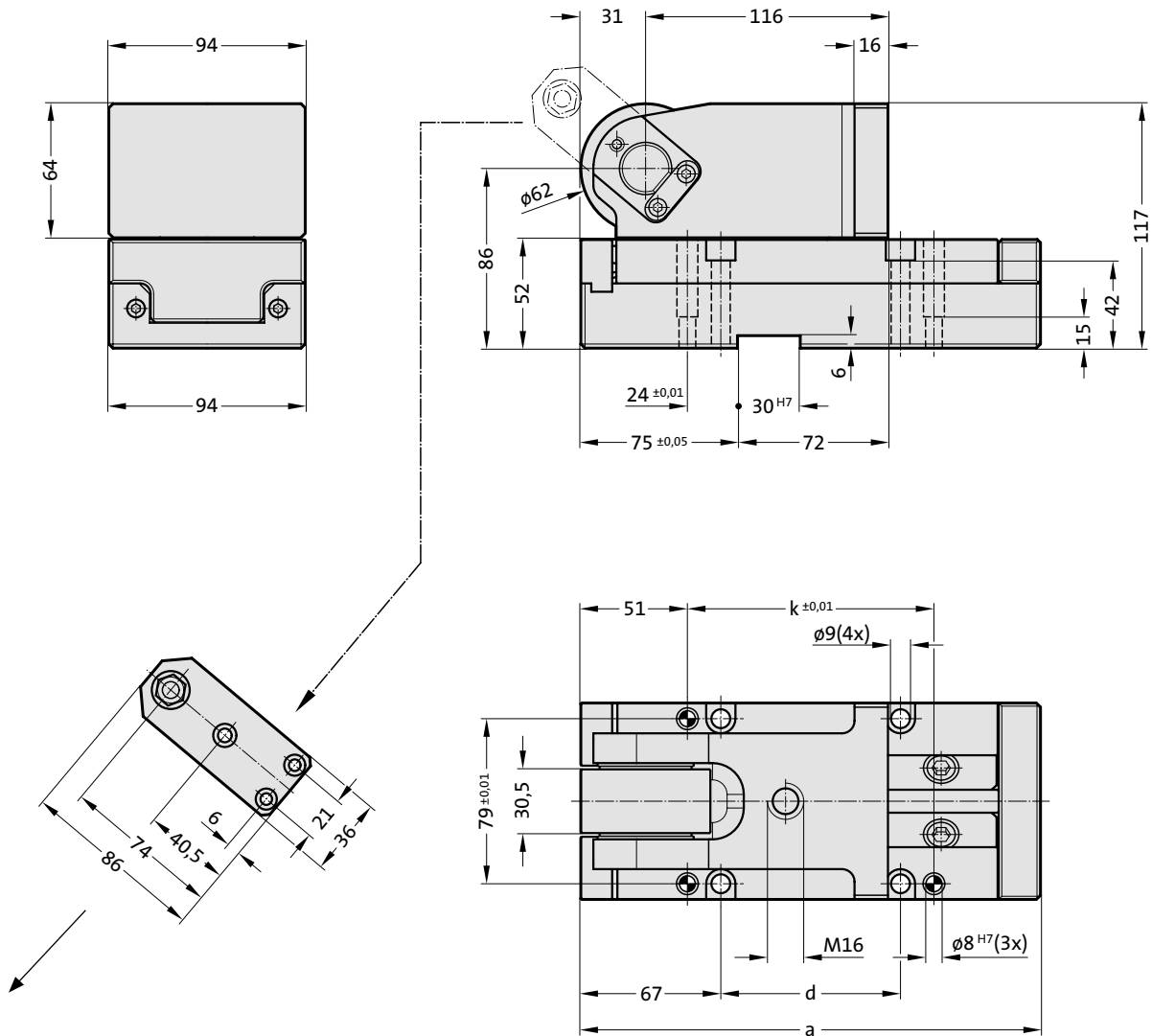


# TREIBER FÜR ROLLENSCHIEBER DRIVER FOR ROLLER SLIDE UNIT

Rollenschieber Bestell-Nr. Roller slide units Order No.	Treiber Bestell-Nr. Driver Order No.	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	W <sub>a</sub>	W <sub>k</sub>	Y	Y <sub>1</sub>	Z	R <sub>z</sub>	S <sub>a</sub>	S <sub>a</sub>	S <sub>a</sub>	
																			50	80	100	
																		S <sub>p</sub>	S <sub>p</sub>	S <sub>p</sub>		
	2017.05.00.050.050	160	130	100	145	100	60.7	60	25	50	130	36	0°	40°	15	56.1	68.9	10.5	59.6			
	2017.06.05.050.050			98	155	110	59.8						5°	35°		56.4	65		66.8			
	2017.06.10.050.050			98	165	120	56.5						10°	30°		59	65.7		76.6			
	2017.06.15.050.050			98	190	130	64.2						15°	25°		61.9	63.8		90.6			
	2017.06.20.050.050			98	220	140	69.8						20°	20°		65.1	69		111.9			
2017.33.00.094.050.2	2017.07.05.050.050			100	145	105	70.1						5°	45°		54.1	64.7		54.2			
2017.33.00.120.050.2	2017.07.10.050.050			102	130	90	63.3						10°	50°		54.4	58.5		50			
	2017.07.15.050.050			102	130	90	70.8						15°	55°		53.2	53		46.8			
2017.43.00.094.050.2	2017.07.20.050.050			105	120	85	67.6						20°	60°		55.3	48		44.2			
2017.43.00.120.050.2	2017.07.25.050.050			105	120	85	74						25°	65°		54.8	43.4		42.3			
	2017.07.30.050.050			102	100	70	59.8						30°	70°		51.6	39		40.8			
	2017.07.35.050.050			102	100	70	65.3						35°	75°		51.9	34.8		39.7			
	2017.07.40.050.050			105	90	60	60.5						40°	80°		55.5	30.6		38.9			
	2017.07.45.050.050			105	90	60	65.2						45°	85°		56.5	26.5		38.4			
	2017.07.50.050.050			115	80	49	59.5				192		50°	90°		67.9	22.3		38.3			
	2017.05.00.050.100	220	190	153	210	148	66.2	60	25	50	192	36	0°	40°	14	59.1	98.4	10.5		95.3	119.2	
	2017.06.05.050.100			151	225	145	58.7						5°	35°		59.6	96.2		106.8	133.6		
	2017.06.10.050.100			151	250	125	56.2						10°	30°		62.8	100.8		122.6	153.2		
	2017.06.15.050.100			151	320	160	90.6						15°	25°		66.6	96.8		145	181.3		
2017.33.00.094.080.2	2017.06.20.050.100			150	380	195	100.7						20°	20°		70.2	98.8		179.2	224		
2017.33.00.120.080.2	2017.07.05.050.100			153	205	135	80.3						5°	45°		57.3	97.1		86.7	108.3		
2017.33.00.120.100.2	2017.07.10.050.100			155	185	125	77						10°	50°		58.2	93.2		80	100		
	2017.07.15.050.100			155	180	135	87						15°	55°		57.9	87.2		74.8	93.5		
2017.43.00.094.080.2	2017.07.20.050.100			158	165	120	85.5						20°	60°		61.3	80.6		70.8	88.5		
2017.43.00.120.080.2	2017.07.25.050.100			158	165	120	97.8						25°	65°		62.4	73.4		67.6	84.5		
2017.43.00.120.100.2	2017.07.30.050.100			160	145	105	89.1						30°	70°		66.3	66.7		65.2	81.5		
	2017.07.35.050.100			160	145	105	99.4						35°	75°		68.9	60.2		63.4	79.3		
	2017.07.40.050.100	200	170	140	115	75	78.7				172		40°	80°		52.2	54		62.2	77.8		
	2017.07.45.050.100			140	115	85	87.1						45°	85°		56.1	47.8		61.5	76.9		
	2017.07.50.050.100			160	95	64	74.3						50°	90°		80.7	41.6		61.3	76.6		
	2017.05.00.066.050	160	130	100	145	100	55.3	95	25	50	130	71	0°	40°	15	62.6	70.7	14	59.6			
	2017.06.05.066.050			100	155	100	54.9						5°	35°		65.3	79.6		66.8			
	2017.06.10.066.050			98	165	120	52.2						10°	30°		66.4	90.7		76.6			
	2017.06.15.066.050			98	200	120	70.6						15°	25°		69.6	105.6		90.6			
	2017.06.20.066.050			98	220	155	66.9						20°	20°		73.1	126.8		111.9			
	2017.07.05.066.050			100	145	100	64.1						5°	45°		60.1	63.3		54.2			
	2017.07.10.066.050			102	130	90	56.8						10°	50°		59.9	56.9		50			
2017.43.00.170.050.2	2017.07.15.066.050			102	130	90	63.8						15°	55°		58.1	51.2		46.8			
	2017.07.20.066.050			105	120	80	60.3						20°	60°		59.5	46		44.2			
	2017.07.25.066.050			105	120	80	66.2						25°	65°		58.3	41.2		42.3			
	2017.07.30.066.050			102	100	60	51.9						30°	70°		54.5	36.6		40.8			
	2017.07.35.066.050			102	100	60	57.1						35°	75°		54.1	32.1		39.7			
	2017.07.40.066.050			105	90	50	52.1						40°	80°		57	27.7		38.9			
	2017.07.45.066.050			105	90	48	56.7						45°	85°		57.2	23.3		38.4			
	2017.07.50.066.050			115	80	37	51			39	66	192	50°	90°		67.9	18.8		38.3			
	2017.05.00.066.100	220	190	153	210	150	60.7	95	39	66	192	71	0°	40°	14	65.6	148.5	14		95.3	119.2	
	2017.06.05.066.100			151	225	150	53.8						5°	35°		68.1	143.8		106.8	133.6		
	2017.06.10.066.100			151	250	170	51.9						15°	30°		70.1	149.2		122.6	153.2		
	2017.06.15.066.100			151	320	220	87						10°	25°		74.4	137		145	181.3		
	2017.06.20.066.100			150	380	250	97.8						20°	20°		78.2	132.6		179.2	224		
	2017.07.05.066.100			153	210	150	79.3						5°	45°		63.3	133.7		86.7	108.3		
2017.43.00.170.080.2	2017.07.10.066.100			155	185	135	70.5						10°	50°		63.7	121.2		80	100		
2017.43.00.170.100.2	2017.07.15.066.100			155	185	135	85						15°	55°		62.8	110.2		74.8	93.5		
	2017.07.20.066.100			158	165	125	78.1						20°	60°		65.5	100.3		70.8	88.5		
	2017.07.25.066.100			158	165	125	90.1						25°	65°		66	91.2		67.6	84.5		
	2017.07.30.066.100			160	145	105	81.1						30°	70°		69.2	82.6		65.2	81.5		
	2017.07.35.066.100			160	145	105	91.2						35°	75°		71.1	74.5		63.4	79.3		
	2017.07.40.066.100	200	170	140	115	75	70.3				172		40°	80°		53.7	66.6		62.2	77.8		
	2017.07.45.066.100			140	115	72	78.6						45°	85°		56.9	58.8		61.5	76.9		
	2017.07.50.066.100			160	95	52	66						50°	90°		80.7	51		61.3	76.6		

# ROLLENSCHIEBER ROLLER SLIDE UNITS

2017.33.00.094.



extra bestellen,

**optional: Position 11**

2017.33.00.094.00.11 Zwangsentriegelung mit Rolle

order separately,

**optional: Item No. 11**

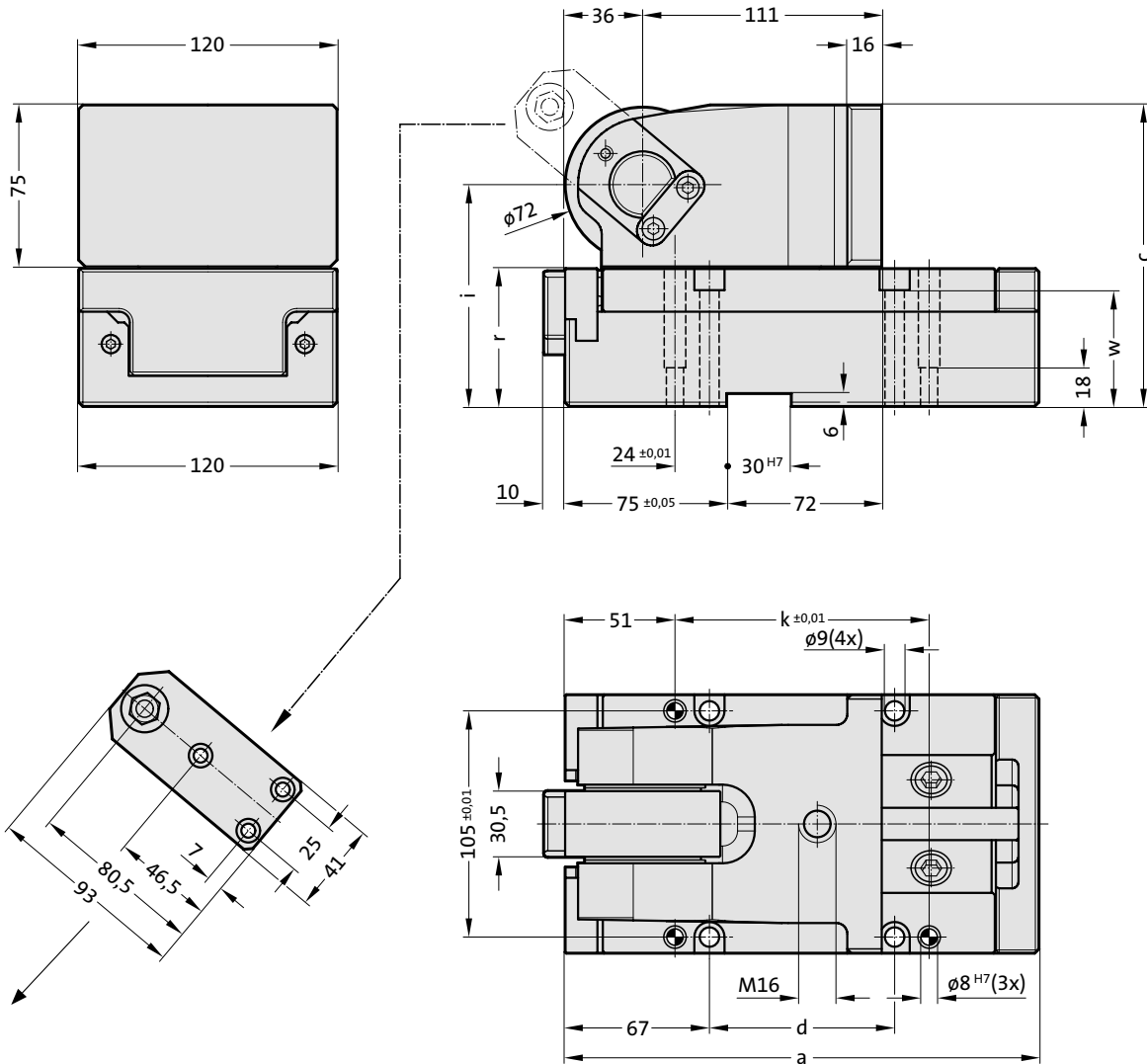
2017.33.00.094.00.11 Return unit with roller

Schieberarbeitskraft	Working force	72 kN
Anfangsfederkraft	Initial spring force	170 daN
Endfederkraft	Final spring force	280 daN

Bestell-Nummer Order No	Hub Stroke	a	d	k	Gasdruckfeder Gas spring	Rückstellkraft in daN Extraction force in daN
2017.33.00.094.050.2	50	190	56	88	2487.12.00170.050	280
2017.33.00.094.080.2	80	220	86	118	2487.12.00170.080	280

# ROLLENSCHIEBER ROLLER SLIDE UNITS

2017.33.00.120.



extra bestellen,

**optional: Position 11**

2017.33.00.120.00.11 Zwangsentriegelung mit Rolle

order separately,

**optional: Item No. 11**

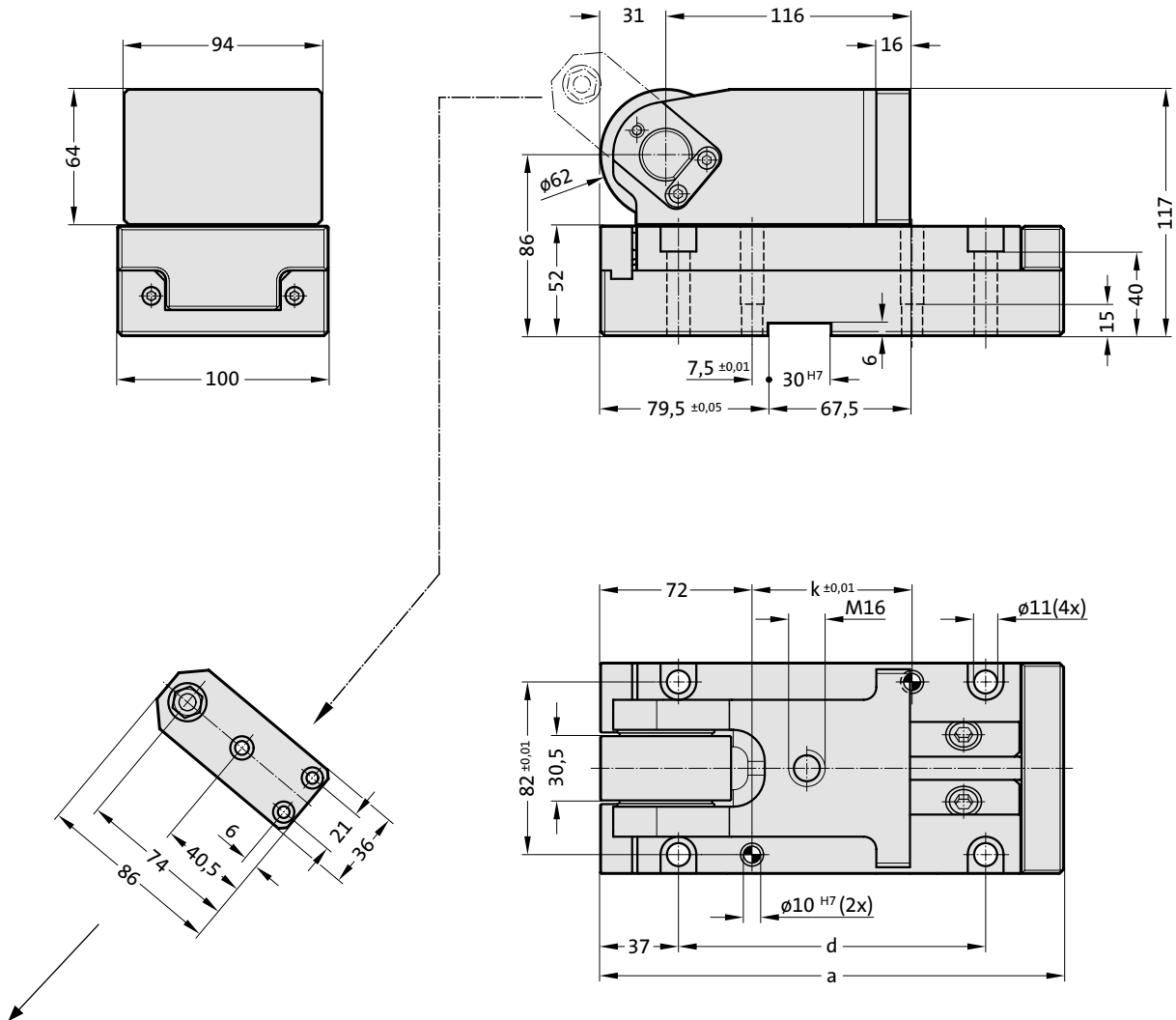
2017.33.00.120.00.11 Return unit with roller

Schieberarbeitskraft	Working force	153 kN
Anfangsfederkraft	Initial spring force	320 daN
Endfederkraft	Final spring force	530 daN

Bestell-Nummer Order No	Hub Stroke	a	c	d	k	i	r	w	Gasdruckfeder Gas spring	Rückstellkraft in daN Extraction force in daN
2017.33.00.120.050.2	50	190	140	56	88	103	64	54	2487.12.00320.050	530
2017.33.00.120.080.2	80	220	140	86	118	103	64	54	2487.12.00320.080	530
2017.33.00.120.100.2	100	240	157	126	158	120	81	71	2487.12.00320.100	530

# ROLLENSCHIEBER ROLLER SLIDE UNITS

2017.43.00.094.



extra bestellen,

**optional: Position 11**

2017.33.00.094.00.11 Zwangsentriegelung mit Rolle

order separately,

**optional: Item No. 11**

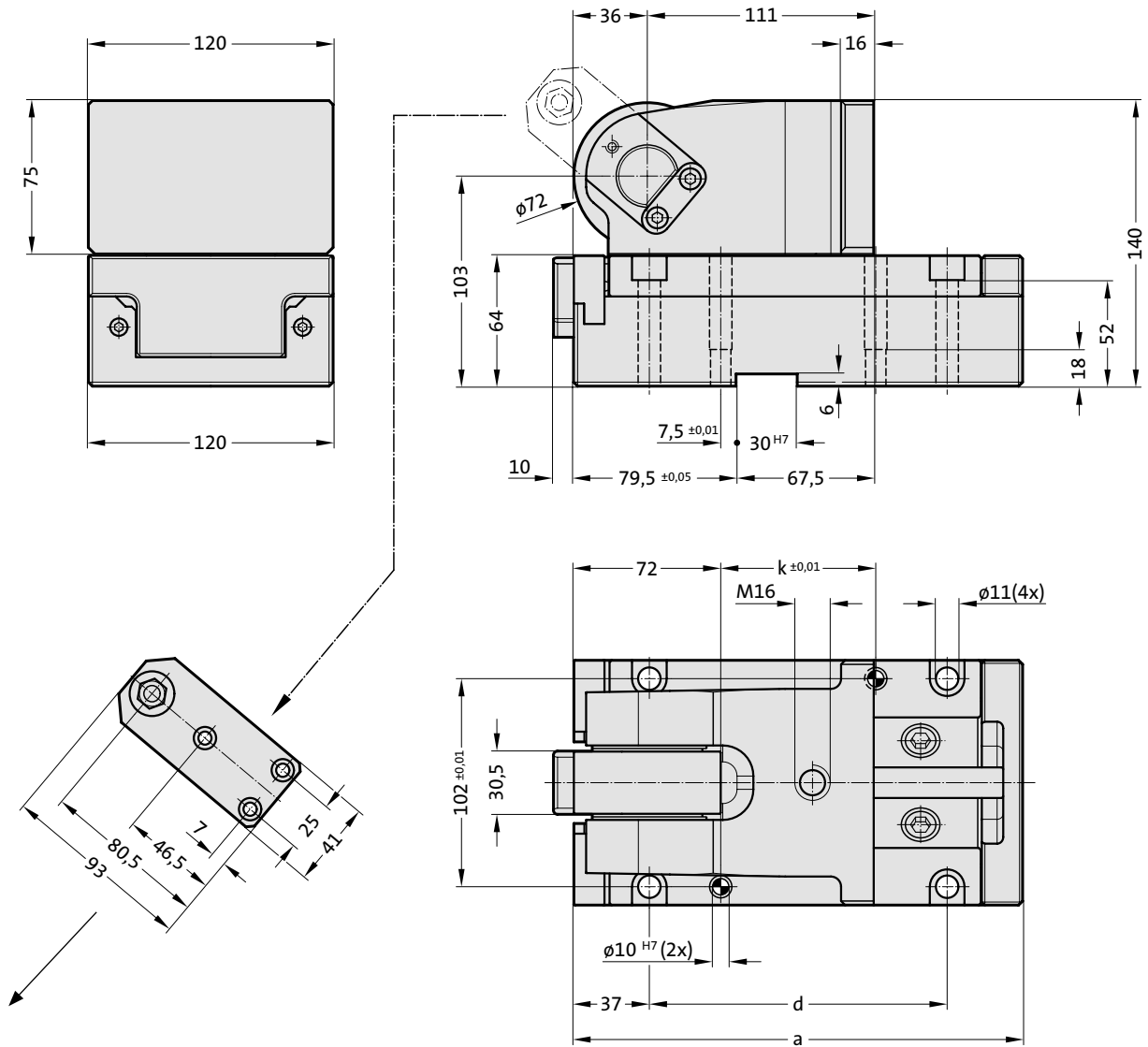
2017.33.00.094.00.11 Return unit with roller

Schieberarbeitskraft	Working force	72 kN
Anfangsfederkraft	Initial spring force	170 daN
Endfederkraft	Final spring force	280 daN

Bestell-Nummer Order No	Hub Stroke	a	d	k	Gasdruckfeder Gas spring	Rückstellkraft in daN Extraction force in daN
2017.33.00.094.050.2	50	190	116	46	2487.12.00170.050	280
2017.33.00.094.080.2	80	220	146	76	2487.12.00170.080	280

# ROLLENSCHIEBER ROLLER SLIDE UNITS

2017.43.00.120.



extra bestellen,

**optional: Position 11**

2017.33.00.120.00.11 Zwangsentriegelung mit Rolle

order separately,

**optional: Item No. 11**

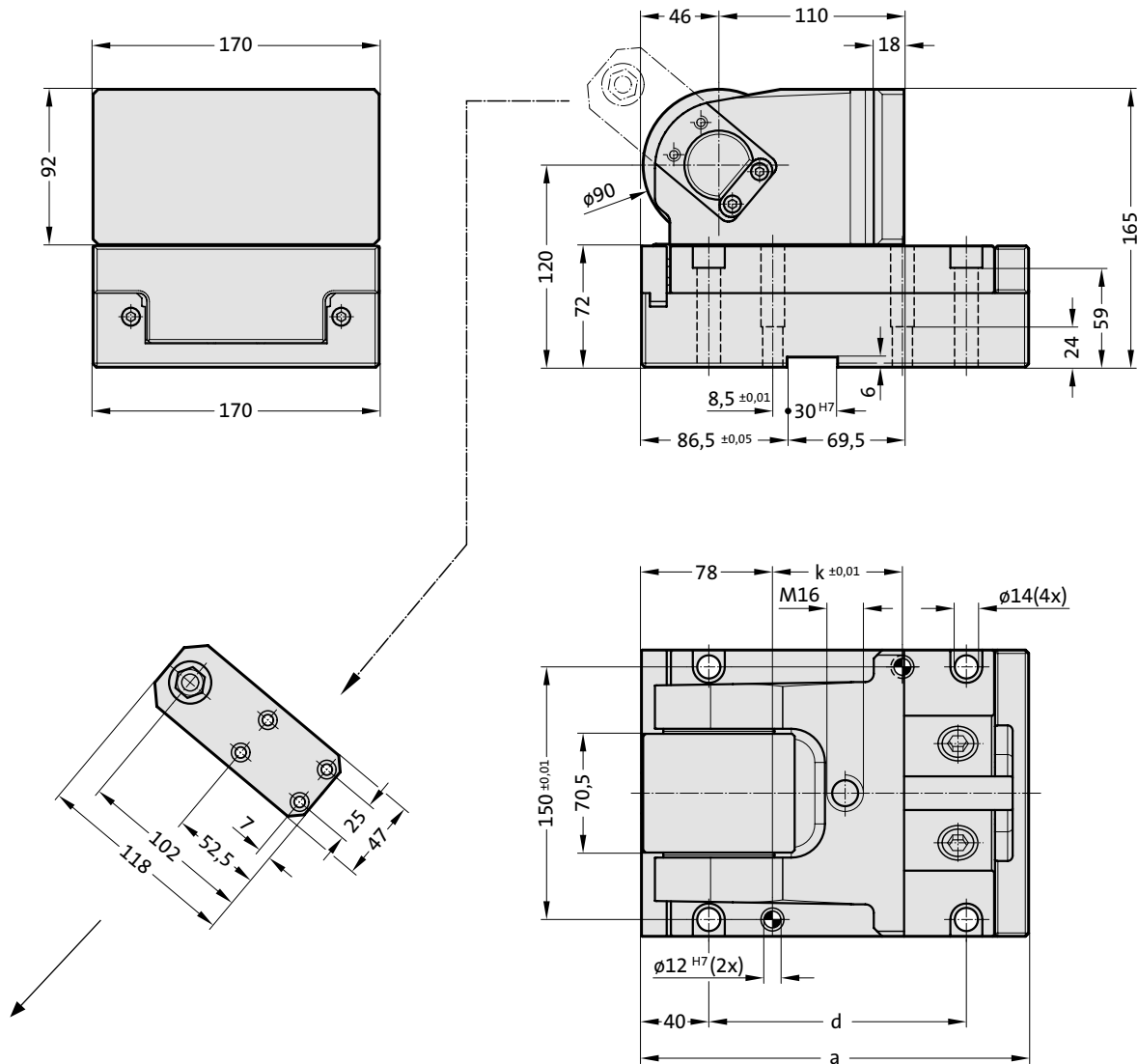
2017.33.00.120.00.11 Return unit with roller

Schieberarbeitskraft	Working force	153 kN
Anfangsfederkraft	Initial spring force	320 daN
Endfederkraft	Final spring force	530 daN

Bestell-Nummer Order No	Hub Stroke	a	d	k	Gasdruckfeder Gas spring	Rückstellkraft in daN Extraction force in daN
2017.43.00.120.050.2	50	190	116	46	2487.12.00320.050	530
2017.43.00.120.080.2	80	220	146	76	2487.12.00320.080	530
2017.43.00.120.100.2	100	240	166	96	2487.12.00320.100	530

# ROLLENSCHIEBER ROLLER SLIDE UNITS

2017.43.00.170.



extra bestellen,

**optional: Position 11**

2017.43.00.170.00.11 Zwangsentriegelung mit Rolle

order separately,

**optional: Item No. 11**

2017.43.00.170.00.11 Return unit with roller

Schieberarbeitskraft	Working force	160 kN
Anfangsfederkraft	Initial spring force	471 daN
Endfederkraft	Final spring force	710 daN

Bestell-Nummer Order No	Hub Stroke	a	d	k	Gasdruckfeder Gas spring	Rückstellkraft in daN Extraction force in daN
2017.43.00.170.050.2	50	200	123	47	2487.12.00500.050	720
2017.43.00.170.080.2	80	230	153	77	2487.12.00500.080	710
2017.43.00.170.100.2	100	250	173	97	2487.12.00500.100	710



## FIBRO GMBH

## THE LÄPPLE GROUP

Geschäftsbereich Normalien  
August-Läpple-Weg  
74855 Hassmersheim  
Germany  
T +49 6266 73-0  
info@fibro.de

Business Area Standard Parts

**LÄPPLE AUTOMOTIVE**  
**FIBRO**  
**FIBRO LÄPPLE TECHNOLOGY**  
**LÄPPLE AUS- UND WEITERBILDUNG**

## NIEDERLASSUNGEN

## LOCATIONS

**FIBRO France Sarl**

Département Eléments normalisées  
26 Avenue de l'Europe  
67300 Schiltigheim  
France  
T +33 390 204040  
info@fibro.fr

**FIBRO Inc.**

Business Area Standard Parts  
139 Harrison Avenue  
Rockford, IL 61104  
USA  
T +1 815 2291300  
info@fibroinc.com

**FIBRO POLSKA Sp. z o.o.**

Aleja Armii Krajowej 220  
Pawilon AG piętro 3/ pokój 306  
43-316 Bielsko-Biała  
Polska  
T +(48) 6980 57720

**FIBRO INDIA****PRECISION PRODUCTS PVT. LTD.**

Business Area Standard Parts  
Plot No: A-55, Phase II, Chakan Midc,  
Taluka Khed, Pune – 410 501  
India  
T +91 2135 33 88 00  
info@fibro-india.com

**FIBRO (Shanghai)****Precision Products Co., LTD.**

Business Area Standard Parts  
1st Floor, Building 3  
No. 253, Ai Du Road  
Pilot Free Trade Zone  
Shanghai 200131  
China  
T +86 21 60 83 15 96  
info@fibro.cn

**FIBRO Asia Pte. Ltd.**

Business Area Standard Parts  
9 Changi South Street 3, #07-04  
Singapore 486361  
Singapore  
T +65 65 439963  
info@fibro-asia.com

**FIBRO KOREA Co., LTD.**

203-603, Bucheon Technopark  
Ssangyong 3  
397, Seokcheon-ro, Ojeong-gu,  
Bucheon-si, Gyeonggi-do  
Korea  
T +82 032 624 0630  
fibro\_korea@fibro.kr