

Additional Instructions for Movitrac 07B Manual Frequency Inverter with FIBROTOR – Indexing Table Software



Item number: 4-800-044-0xxx

**DECLARATION DE
CONSTRUCTEUR**

selon la directive CE Machines
98/37/CE, annexe II B
relative aux machines à intégrer

Le Type de la machine:
Plateau diviseur

est développé, conçu et fabriqué en
conformité avec la directive CE
98/37/CE, sous la seule responsabilité
de la

Société:

FIBRO G m b H
B.P. 11 20
D-74183 Weinsberg
Allemagne

Les normes mises en conformité
suivantes trouvent application:

DIN EN 292, Sécurité de machines,
appareils et installations

Les normes nationales, directives et
spécifications suivantes sont appliquées:

Une documentation technique complète
existe.
La notice d'instruction de la machine est
fournie

en version originale

**La mise en service de cette
machine/partie de machine ne
sera autorisée que lorsqu'il a été
constaté que la machine, dans
laquelle elle doit être intégrée, est
conforme à la directive CE
Machines, aux normes mises en
conformité, aux normes
européennes ou aux normes
nationales correspondantes.**

**DECLARATION OF
INCORPORATION**

(Machinery Directive 98/37/EC,
Annex II B
for Machinery to be incorporated)

The machinery:
Rotary tables

was developed, designed and
manufactured in accordance with EC
directive **98/37/EC**, on the own
responsibility of

Company :

FIBRO G m b H
P.O. Box 11 20
D-74183 Weinsberg
Federal Republic of Germany

The following harmonized standards
have been applied:

DIN EN 292, Safety Regulations for
Machinery, Devices and Installations

The following National Standards, Rules
and Specifications are applicable:

A Technical Documentation is available
in full details.
The Operating Manual covering this
Machinery is existing

in the original version

**This machinery must not be put
into service until the machinery
into which it is to be incorporated
has been declared in conformity
with the provisions of the EC
Machinery Directive, the relevant
National or European Standards**



Vogg
Unterschrift
Signature

Hersteller-Erklärung

im Sinne der EG-Richtlinie Maschinen
98/37/EG, Anhang II B
für einzubauende Maschinen.

Bauart der Maschine:
Rundschalftisch

ist entwickelt, konstruiert und gefertigt in
Übereinstimmung mit der EG-Richtlinie
98/37/EG, in alleiniger Verantwortung
von

Firma:

FIBRO G m b H
Postfach 11 20
D-74183 Weinsberg

Folgende harmonisierte Normen sind
angewandt:

DIN EN 292, Sicherheit von Maschinen,
Geräten und Anlagen

Folgende nationale Normen, Richtlinien
und Spezifikationen sind angewandt:

Eine Technische Dokumentation ist
vollständig vorhanden. Die zur Maschine
gehörende Betriebsanleitung liegt vor.

in der Originalfassung

**Die Inbetriebnahme dieser
Maschine/des Maschinenteils ist
so lange untersagt, bis
festgestellt wurde, dass die
Maschine, in die sie eingebaut
werden soll, den Bestimmungen
der EG-Richtlinie Maschinen, den
harmonisierten Normen, Europa-
Normen oder den entsprechenden
nationalen Normen entspricht.**

Weinsberg, 02.01.01
Ort, Datum
Place, Date

Konstruktionsleitung
Angaben zum Unterzeichner
Title

Sicherheitsinformationen für elektrische Betriebsmittel zum Einsatz in industriellen Starkstromanlagen

Dieses Informationsblatt mit den Warnhinweisen gilt als Zusatz zur produktspezifischen Betriebsanleitung und muss aus Sicherheitsgründen besonders beachtet werden.



Die elektrischen Maschinen bzw. Geräte sind Betriebsmittel zum Einsatz in industriellen Starkstromanlagen. Während des Betriebes haben diese Betriebsmittel gefährliche, spannungsführende blanke Teile, ggf. auch bewegte bzw. rotierende Teile. Sie könnten deshalb, z.B. bei unzulässigem Entfernen der erforderlichen Abdeckungen, bei unsachgemäßem Einsatz, falscher Bedienung oder unzureichender Wartung, schwerste gesundheitliche oder materielle Schäden verursachen.

Die für die Sicherheit der Anlage Verantwortlichen müssen deshalb gewährleisten, dass nur qualifizierte Personen mit Arbeiten an den Maschinen bzw. Geräten beauftragt werden; diese Personen u.a. die mitgelieferten Bedienungsanleitungen und übrigen Unterlagen der Produktdokumentation bei allen entsprechenden Arbeiten stets verfügbar haben und verpflichtet werden, diese Unterlagen konsequent zu beachten;

Arbeiten an den Maschinen bzw. Geräten oder in deren Nähe für nichtqualifizierte Personen untersagt werden.

Qualifiziertes Personal sind Personen, die aufgrund ihrer Ausbildung, Erfahrung und Unterweisung sowie ihrer Kenntnisse über einschlägige Normen, Bestimmungen, Unfallverhütungsvorschriften und Betriebsverhältnisse, von dem für die Sicherheit der Anlage Verantwortlichen berechtigt worden sind, die jeweils erforderliche Tätigkeiten auszuführen und dabei mögliche Gefahren erkennen und vermeiden können (Definitionen für Fachkräfte siehe auch VDE 0105 oder IEC 364).

Unter anderem sind auch Kenntnisse über Erste-Hilfe-Maßnahmen und die örtlichen Rettungseinrichtungen erforderlich. Für Arbeiten an Starkstromanlagen ist das Verbot des Einsatzes nichtqualifizierter Personen z.B. in DIN VDE 0105 oder IEC 364 geregelt.



Es wird vorausgesetzt, dass die grundsätzlichen Planungsarbeiten der Anlage, sowie alle Arbeiten zu Transport, Montage, Installation, Inbetriebsetzung, Wartung und Reparaturen von qualifiziertem Personal ausgeführt, bzw. durch verantwortliche Fachkräfte kontrolliert werden.

Hierbei sind insbesondere zu beachten:

Technische Daten und Angaben über die zulässige Verwendung (Montage- Anschluss-, Umgebungs- und Betriebsbedingungen) die u.a. im Katalog, den Auftragsunterlagen, der Betriebsanleitung, den Schildangaben und der übrigen Erzeugnisdokumentation enthalten sind, die allgemeinen Errichtungs- und Sicherheitsvorschriften die örtlichen, anlagenspezifischen Bestimmungen und Erfordernisse, der fachgerechte Einsatz von Werkzeugen, Hebe- und Transporteinrichtungen, die Benutzung persönlicher Schutzausstattungen Montagebedingungen für Geräte, die ggf. entsprechend IP00 (ohne Abdeckung) ausgeliefert werden: Im Betrieb muss der

Safety information for electrical operating appliances for use in industrial heavy current facilities

This Information Sheet with its warnings shall apply in addition to the operating instructions specific to the product and for safety reasons particular attention must be paid to it.



The electrical machines and/or appliances are operating appliances for use in industrial heavy current facilities. When being operated, the appliances have dangerous live parts, and in some cases moving or rotating parts as well. They can therefore cause serious injury or damage, e.g. if the necessary coverings are removed without cause, if they are operated in an improper manner, or if they are incorrectly operated or if they are insufficiently maintained.

Those responsible for safety in the plant must be therefore guarantee: that only qualified persons work with the machines and/or appliances; that the operating instructions and other documentation delivered with the machine/appliance are available to such persons at all times and that they are obliged to observe the regulations contained therein; that unqualified persons are forbidden to work at or near the machine/appliances.

Qualified persons are persons who, by reason of their training, experience and instructions, as well as their knowledge of the relevant standards, regulations, accident prevention regulations and operating relations have been empowered by the person(s) responsible for plant safety to carry out the necessary work and are able to recognise and avoid possible dangers (definitions for skilled workers – cv. VDE 0105 or IEC 364 as well).

Among other things, acquaintance with first-aid measures and the local rescue devices is required. The prohibition on the employment of unqualified personnel in work on heavy current facilities is regulated, for example, in DIN VDE 0105 or IEC 364.



It is assumed that the basic planning work in the facility, as well as all work regarding transport, assembly, installation, starting up, maintenance and repairs will be carried out by qualified personnel and/or checked by the responsible skilled staff.

The following must be particularly observed:

Technical data and details as to the permitted application (conditions for the assembly, connection, environment and operations), which are contained, among other places, in the catalogue, in the order documentation, in the operating instructions, on the rating plates and in other product documentation; general assembly and safety regulations; local provisions and requirements specific to the facility; the correct use of tools and lifting and transport devices; the use of personal protective clothing; assembly conditions for appliances delivered in accordance with IP00 (without covering); during operations the required

erforderliche Berührungsschutz vorhanden bzw. eine gefährliche Annäherung verhindert sein.

Die Betriebsanleitungen können aus Gründen der Übersichtlichkeit nicht alle Detailinformationen zu möglichen Bauvarianten enthalten und können insbesondere nicht jeden denkbaren Fall der Aufstellung, des Betriebs oder der Wartung berücksichtigen. Demgemäß sind in den Betriebsanleitungen im wesentlichen nur solche Hinweise enthalten, die bei bestimmungsgemäßer Verwendung der Maschine oder Geräte in industriellen Einsatzbereichen für qualifiziertes Personal (siehe oben) erforderlich sind.

Falls im Sonderfall bei beabsichtigtem Einsatz der Maschinen oder Geräte in nicht industriellen Bereichen eventuell erhöhte Anforderungen gestellt werden (z.B. Berührungsschutz gegen Kinderfinger o.ä.), müssen diese Bedingungen bei der Montage durch zusätzliche Schutzmaßnahmen anlagenseitig gewährleistet werden.

Bei diesbezüglichen Unklarheiten, insbesondere bei fehlenden produktspezifischen Detailinformationen, müssen die erforderlichen Klärungen herbeigeführt werden. Bitte hierzu grundsätzlich Maschinentypenbezeichnung und Fertigungsnummer angeben.

Es wird empfohlen für Serviceaufgaben die Unterstützung der FIBRO-Serviceabteilung in Anspruch zu nehmen.

HINWEIS: Für allgemeine Arbeiten, z.B. Prüfen eingehender Lieferungen (Transportschäden), zum langfristigen Einlagern und Konservieren von Maschinen, zur Fundamentprüfung, zum Aufziehen von Kupplungen, Aufstellen und Ausrichten von Maschinen, Installationsmaßnahmen u.v.a., sind Detailinformationen in der Betriebsanleitung enthalten, die erforderlichenfalls über die Vertriebsstellen bezogen werden können.



WARNUNG

Um Störungen vorzubeugen, ist es erforderlich, die vorgeschriebenen Wartungs-, Inspektions- und Revisionsmaßnahmen regelmäßig von routiniertem Service-Personal durchführen zu lassen (siehe oben). Veränderungen gegenüber dem Normalbetrieb (höhere Leistungsaufnahme, Temperaturen, Schwingungen, Geräusche usw. oder Ansprechen der Überwachungseinrichtungen) lassen vermuten, dass die Funktion beeinträchtigt ist. Zur Vermeidung von Störungen, die ihrerseits mittelbar oder unmittelbar schwere Personen- oder Sachschäden bewirken können, muss das zuständige Wartungspersonal dann umgehend verständigt werden.



IM ZWEIFELSFALL DIE ENTSPRECHENDEN BETRIEBSMITTEL SOFORT ABSCHALTEN!

Es wird darauf hingewiesen, dass der Inhalt der Betriebsanleitungen und Produktdokumentationen nicht Teil einer früheren oder bestehenden Vereinbarung, Zusage oder eines Rechtsverhältnisses ist oder dieses abändern soll. Sämtliche Verpflichtungen von FIBRO ergeben sich aus dem jeweiligen Kaufvertrag, der auch die vollständige und allein gültige Gewährleistungsregelung enthält. Diese vertragliche Gewährleistungsbestimmungen werden durch die Ausführungen und Dokumentationen weder erweitert noch beschränkt.

protection against accidental contact must be present and/or dangerous approaches prevented.

For the sake of clarity the operating instructions cannot contain all the detailed information on possible model variations, and particularly cannot take into consideration every possible case of installation, operation or maintenance. For this reason the Operating Instructions can basically only contain information which is required for the correct use of the machine or appliances by qualified personnel (see above) in industrial applications.

If in special cases more exacting demands are made for the planned utilisation of the machine or appliance in non-industrial areas (e.g. child-proof safety devices or similar) these conditions must be fulfilled on assembly by the customer with additional safety devices.

If there are any uncertainties regarding this, especially if detailed information specific to the product is lacking, clarification must be obtained. Please quote the machine or appliance type description and manufacturing number.

It is recommended that all the services of the FIBRO Customer Service Department are used for all serving.

NOTE: The FIBRO assembly brochures, which can be obtained where necessary from the distributors, contain further detailed information on general work, e.g. checking incoming deliveries (transport damage) long-term storage and conservation of machines, checking foundations, fitting couplings, fitting and aligning machines and installing measures.



WARNUNG

To prevent breakdowns it is necessary that the prescribed maintenance, inspection and revision measures are carried out regularly by experienced servicing staff (see above).

Changes to normal operations (increased power consumption, higher temperatures, increased vibrations, noises etc. or responses from the monitoring equipment) can mean that functions are impaired. To prevent breakdowns, which can directly or indirectly lead to serious injuries or damage, the maintenance staff must be informed without delay.



IF IN DOUBT SWITCH THE APPLIANCE OFF IMMEDIATELY!

It should be pointed out that the contents of the Operating Instructions and product documentation are not part of, and are not intended to amend, any earlier or existing agreement, undertaking or legal relationship. All obligations on the part of FIBRO result in each case from the Sales Agreement, which also contains the complete and exclusive guarantee provisions. These contractual guarantee provisions are neither extended nor limited by the contents of these instructions and documentation.



Hinweis auf Beachtung der Unfallverhütungsvorschriften

Da wir keine betriebsfertige Maschine oder Anlage, sondern ein Bauelement zu einer solchen liefern, ist es uns nicht möglich, Schutzvorrichtungen ohne Kenntnis der Umgebung des Rundschalttisches standardmäßig vorzusehen. Wir haben in unserem Zubehörprogramm für alle Baugrößen und Antriebsvarianten verschiedene Abdeckungen über Zahnriemen, Keilriemen, Ketten und Endschalbetätigungen, entweder zum Zweck des Berührungsschutzes oder auch in abgedichteter Ausführung.

Wenn Sie den Rundschalttisch ohne ausreichende Schutzvorrichtungen bestellt haben, sind diese unbedingt von Ihnen vorzusehen.

Aus vorgenannten Gründen weisen wir darauf hin, dass wir keinerlei an uns gerichtete Ansprüche akzeptieren, die durch Nichtbeachtung der in Frage kommenden Unfallverhütungsvorschriften entstehen.

Völlig außerhalb unseres Verantwortungsbereiches liegen Scher- und Quetschstellen, die dadurch entstehen, dass Bohrungen oder sonstige Durchbrüche, sowohl durch den Schaltteller als auch durch die darunter- oder darüber liegende, feststehende Tischplatte gehen.

Dieses Blatt wurde Ihnen bereits mit der Auftragsbestätigung zugesandt.



Note on adherence of accident prevention regulations

Since we deliver only a construction element rather than a ready-for-operation machine or plant we are unable to provide any guards for the indexing table without knowing the ambient conditions.

Our accessory line includes for all sizes and drive variants various guards over timing belts, V-belts, chains and limit switch operation either as contact guards or in sealed design.

If you ordered the indexing table without sufficient guarding, it will be absolutely necessary for you to provide same.

For the above reasons we must point out that we will not accept any claims attributable to non-adherence to the pertinent accident prevention regulations.

Entirely excluded from our liability are shearing and pinch points which are caused by bores or other breakthroughs which reach through the table top as well as a fixed table plate above or underneath the indexing table.

This sheet was also attached to our order confirmation.



WARNUNG !	WARNING!
<p>Im Schaltschrank stehen beim Betrieb elektrischer Geräte zwangsläufig bestimmte Teile dieser Geräte unter gefährlicher Spannung. Unsachgemäßer Umgang mit diesen Geräten kann deshalb zu Tod oder schwerer Körperverletzung, sowie erheblichen Sachschäden führen. Der Anschluss und die Wartung der Geräte bzw. Steuerung darf nur von qualifiziertem Personal vorgenommen werden. (Definitionen für Fachkräfte siehe auch VDE0105 oder IEC364!)</p>	<p>During the operation of electrical equipment certain parts of this equipment inevitably carry dangerous current. Inappropriate handling can therefore lead to death or severe bodily injuries and considerable damages. Connection and repair work of the equipment and/or control unit must be carried out by skilled personnel only. (Refer to VDE0105 or IEC364 for definitions of skilled personnel!)</p>

Contents

Subjects	Page
Description for option CW rotation	7
Description for option CCW rotation	8
Additional remarks for the option CW – CCW rotation and Potentiometer	9
Ordering list, warnings	10
System overview, Technical data	12
Sequence diagram	13
Circuit diagram, 3 phases	14
Circuit diagram Operating pendulum	15
EM Indexing table rotates after activation of frequency inverter	17
For further information refer to Movitrac07B manual. Attached to frequency inverter.	SEW

Erläuterung Bediengerät, wird bei jedem Frequenzumrichter mitgeliefert. FIBROUMPFANG

Display Ramp up

Display Ramp down

Fixed Setpoint

Maximum Setpoint

parameter

Motor startup

Data backup

Selektion Setpointgenerator



Setpointgenerator

Description of software sequence

Option CW rotation

General

An internal FIBRO software programme drives the FIBROTOR indexing table by a frequency inverter via 5 inputs and 2 outputs.

Prior to the delivery the frequency inverter is adjusted to the indexing table by FIBRO in the factory.

The software is programmed in a way that via the actuation the maximum or minimum speed is run depending on the individual sequence situation.

Sequence

When selecting **DI01 „CW rotation“** and application of signal of proximity switch **DI04 „-S10 table top at stall“** as well as of signals via the outputs **DO01 „enable“** and **DO02 „fault“**, the cycle of a rotary motion can be realized via a start signal **DI03 „start“**.

After the start signal the output **DO01 „-S10 table top at stall“** is removed.

The rotary motion is stopped via the input **DI05 „-S12 motor off“** and the output **DO01** is set after the input **DI04** is applied. After the renewed start signal the next rotary motion is effected.

Fault=0/ready for operation=1

As long as there is no fault, the output **DO02 „fault“** has a set output signal.

In case of „fault“ during the rotating phase the indexing table approaches the stall phase at minimum speed after a start and application of a signal at the input **DI01**.

If there is no signal at **DI04 „-S10 table top at stall“** and **DI05 „-S12 motor off“** a rotary motion cannot be activated. A mechanical intervention or checking of the cam setting is required via the proximity switches.

EMERGENCY-OFF circuit!

In conjunction with an emergency-off loop the power between the frequency inverter and the AC brake motor must be switched off and the inputs DI01 (CW rotation), DI02 (CCW rotation) and DI03 (start) must be switched to zero-potential. After switching the emergency-off loop on again, the rotary motion can be continued as described under “Sequence”.

Description of inputs and outputs

Active inputs			Terminals	X12
	DI00	Not used at present		1
	DI01	Turn right		2
	DI02	Turn left		3
	DI03	Start (flank evaluation)		4
	DI04	-S10 table top in neutral		5
	DI05	-S12 motor off		6
Active outputs				X13
	DO01	Release (process release for external machine)		5-7
	DO02	Interference (there is no interference if there is a high signal)		2
	DO03			3

Additional speed adaptation

The programmed speed can be subsequently changed by parameters (160 „internal nominal value N11“ and parameter 161 „internal nominal value N12“).

Modifications only after consultation with FIBRO.

Integrated control panel

Operation to be made by qualified personnel only. In case of unqualified intervention a smooth operation can no longer be guaranteed. We do not accept any responsibility for damages in such a case.

Option CCW rotation

General

An internal FIBRO software programme drives the FIBROTOR indexing table by a frequency inverter via 5 inputs and 2 outputs.

Prior to the delivery the frequency inverter is adjusted to the indexing table by FIBRO in the factory.

The software is programmed in a way that via the actuation the maximum or minimum speed is run depending on the individual sequence situation.

Sequence

When selecting **DI02 „CCW rotation“** and application of signal of proximity switch **DI04 „-S10 table top at stall“** as well as of signals via the outputs **DO01 „enable“** and **DO02 „fault“**, the cycle of a rotary motion can be realized via a start signal **DI03 „start“**.

After the start signal the output **DO01 „-S10 table top at stall“** is removed.

The rotary motion is stopped via the input **DI05 „-S12 motor off“** and the output **DO01** is set after the input **DI04** is applied. After the renewed start signal the next rotary motion is effected.

Fault=0/ready for operation=1

As long as there is no fault, the output **DO02 „fault“** has a set output signal.

In case of „fault“ during the rotating phase the indexing table approaches the stall phase at minimum speed after a start and application of a signal at the input **DI02**.

If there is no signal at **DI04 „-S10 table top at stall“** and **DI05 „-S12 motor off“** a rotary motion cannot be activated. A mechanical intervention or checking of the cam setting is required via the proximity switches.

EMERGENCY-OFF circuit!

In conjunction with an emergency-off loop the power between the frequency inverter and the AC brake motor must be switched off and the inputs DI01 (CW rotation), DI02 (CCW rotation) and DI03 (start) must be switched to zero-potential. After switching the emergency-off loop on again, the rotary motion can be continued as described under “Sequence”.

Description of inputs and outputs

Active inputs			Terminals	X12
	DI00	Not used at present		1
	DI01	Turn right		2
	DI02	Turn left		3
	DI03	Start (flank evaluation)		4
	DI04	-S10 table top in neutral		5
	DI05	-S12 motor off		6
Active outputs				X13
	DO01	Release (process release for external machine)		5-7
	DO02	Interference (there is no interference if there is a high signal)		2
	DO03			3

Additional speed adaptation

The programmed speed can be subsequently changed by parameters (160 „internal nominal value N11“ and parameter 161 „internal nominal value N12“).

Modifications only after consultation with FIBRO.

Integrated control panel

Operation to be made by qualified personnel only. In case of unqualified intervention a smooth operation can no longer be guaranteed. We do not accept any responsibility for damages in such a case.

Additional remarks for the option CW – CCW operation

Remarks for CW – CCW operation

CW – CCW operation means the free selection of the directional sequence. The following cycle has to be pre-selected.

The indexing table can be cycled to the selected direction via external actuation (selection switch, PLC outputs) of the inputs **DI01** or **DI02** of the frequency inverter.

For the description of the software sequence refer to page 3 and 4.

Prior to the start the inputs of the frequency inverter must be set to high signal >2ms.

Remarks with Potentiometer

Once the software with potentiometer is needed, can you talk about the speed control (potentiometer)

Half of motor speed to full speed motor-drive set. If you want to below half speed drive, so you need an additional fans, as well as additional built-in motor thermal protection.

Information on ordered parts

Connecting voltage /3-phase	3x380VAC – 10% -3x500VAC +10% 50/60Hz											
Recommended motor output	0,12	0,18	0,25	0,37	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	3,0	4,0	7,5
MC07B Power in KW	0,25	0,37	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5	11
Item number /3-phase												
Frequency inverter 4-800-044-	0059	0060	0061	0062	0063	0064	0065	0066	0067	0068	0069	0070
Fuses in A	10						16				25	
Connections	Terminals 1,5 - 4 mm ²											
Dimensions W x H x L	55x185x163	80x185x163				80x274x163			105x335 x238		130x 335x 229	
Weight in Kg	1,3		1,5			2,1			5		6,6	
Network chokes (to support the overvoltage protection. To limit the charging current with several parallel inverters on the input side)	0007											
Output chokes (To suppress the emission of interference from the unscreened motor cable)	0008								0021			
Others	Larger performance versions on request!											
Options												
Communication module 4-800-047-	83N20-00073											
	Interface reactor 4-800-047- (RS232 into RS485)	0003										
	Interface reactor 4-800-047- (USB2.0 into RS485)	00027										
	Communication module only if you need this module ever used for and possibly exist. External program memory											

Gateway Profibus, Device-Net, Interbus und CANopen Built-in inverter. Order on request!



Warnings

For trouble-free continuous operation strict adherence to this operating manual, wiring diagrams, operating manuals of the control system as well as to the operating instructions of the rotary table is recommended prior to the commissioning of this unit.

We reserve all rights according to DIN 34-1-0.
Subject to technical changes!

WARNING !



During the operation of electrical equipment certain parts of this equipment inevitably carry dangerous current in the switch cabinet. Inappropriate handling can therefore lead to death or severe bodily injuries and considerable damage.

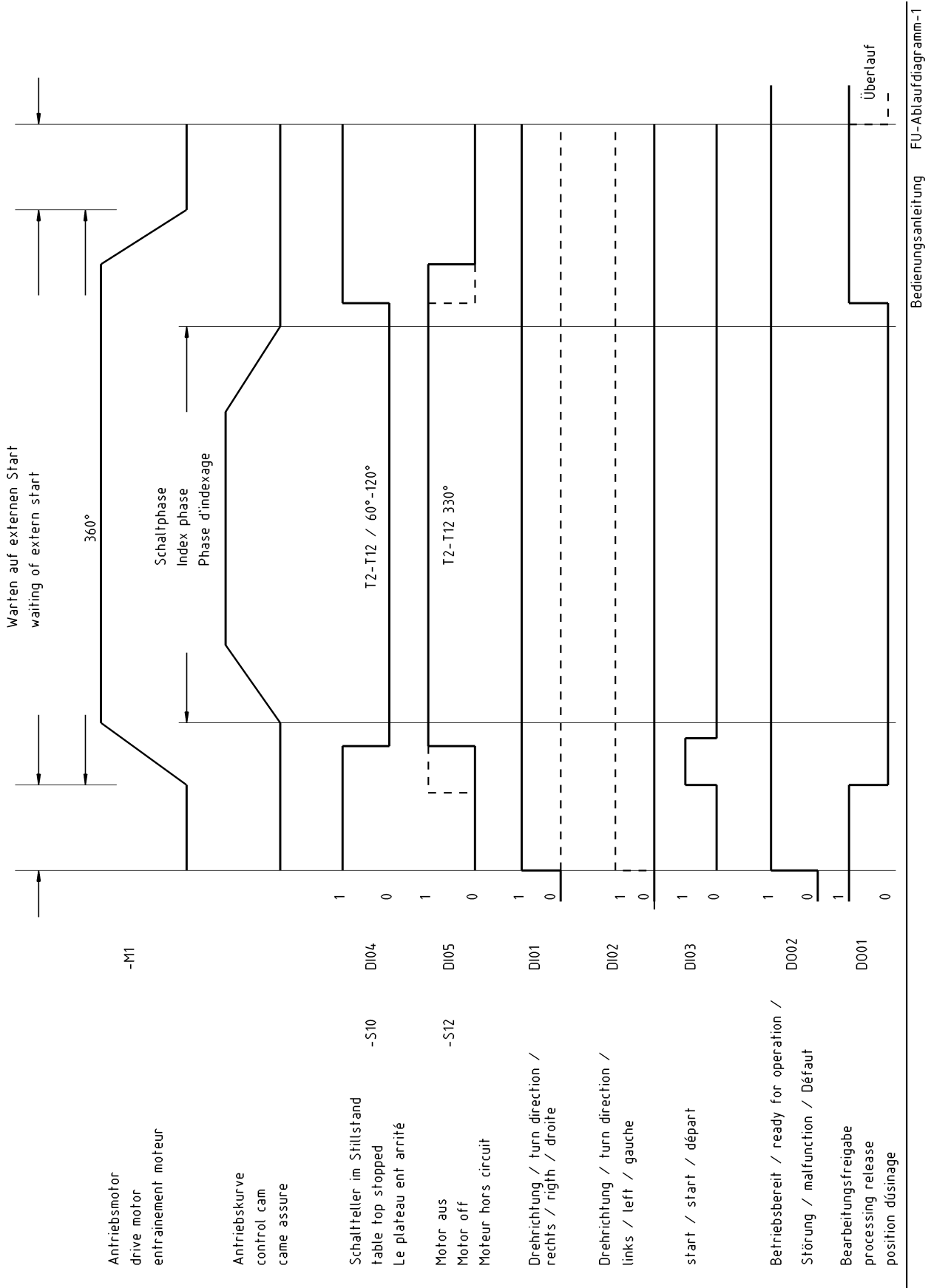
Connection and repair work of the equipment must be carried out by qualified personnel only.

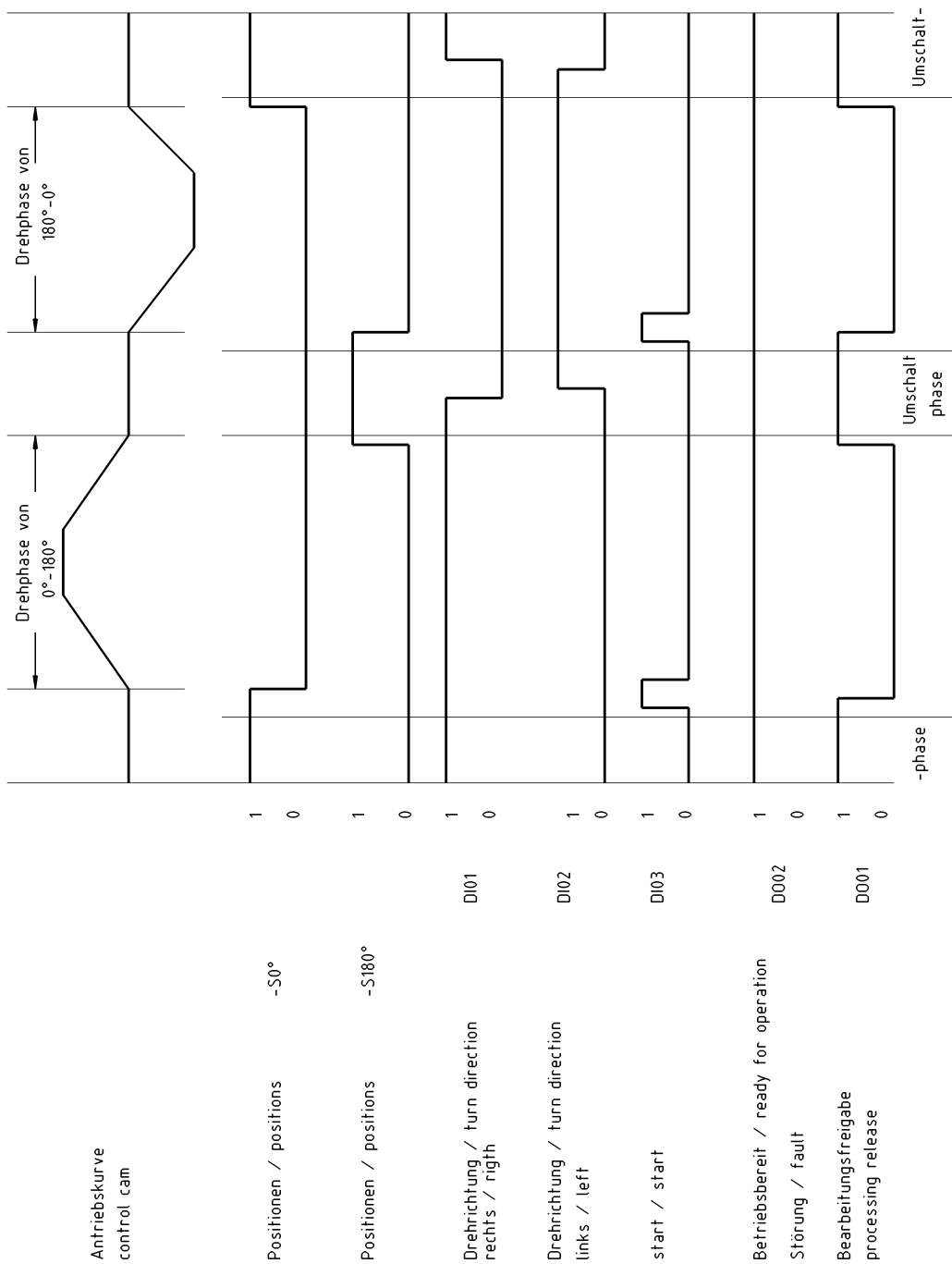
(Refer to VDE0105 or IEC364 for definitions of qualified personnel!)



Overview and Technical data

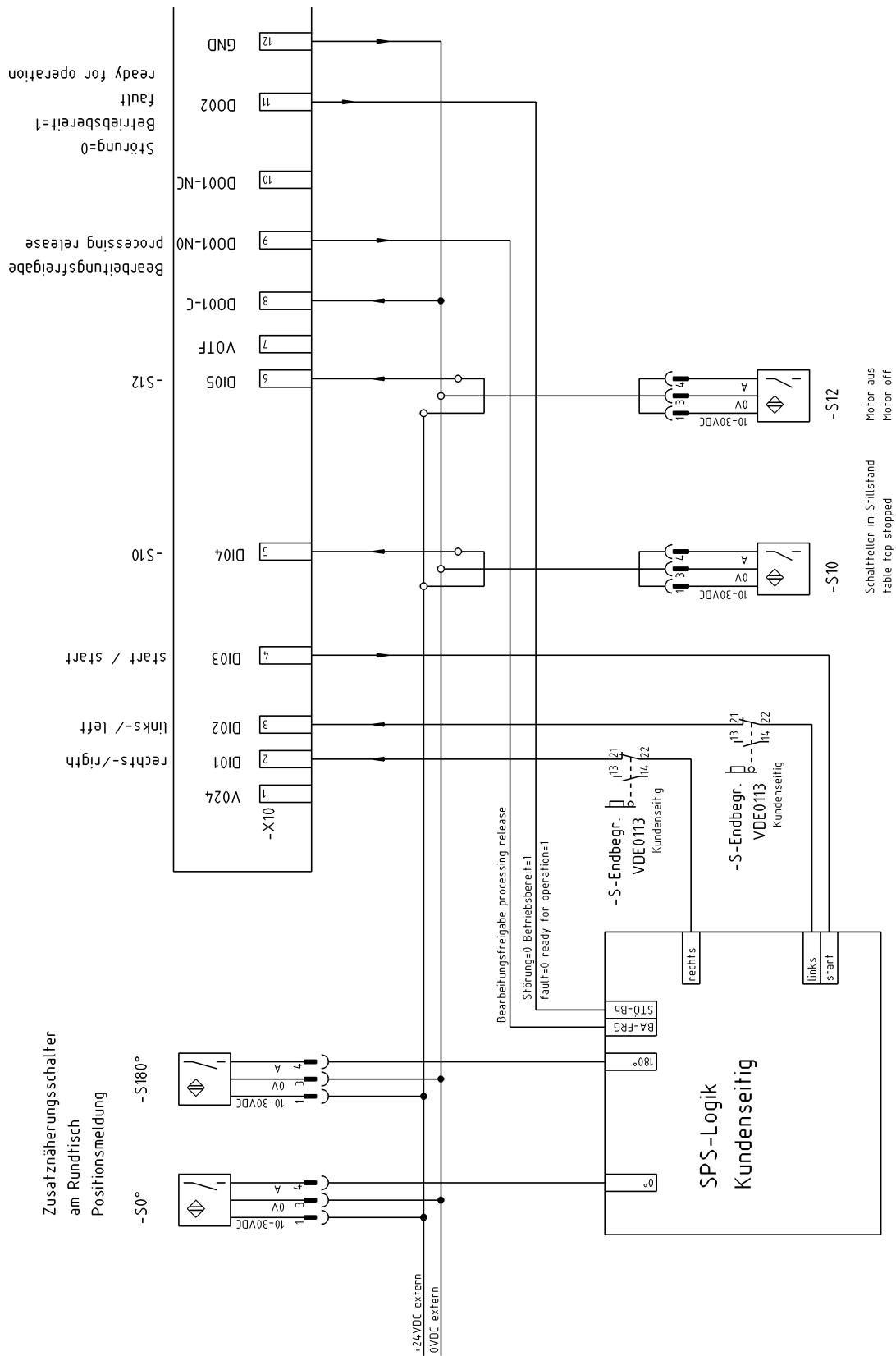
Movitrac B Basic unit	Operating Instructions	Katalognummer:	11469412/EN
Movitrac B Basic Unit	System Manuel	Katalognummer:	11443413/EN

Sequence Diagram


Sequence Diagram pendulum


Bedienungsanleitung FU-Ablaufdiagramm-Pendelbetrieb

Circuit diagram Operating pendulum



Bedienungsanleitung FU-Zusatzschaltung Pendelbetrieb-1

FIBROTOR EM rotates continuously without stopping.

If the motor runs at half speed which can be seen on the display of the frequency inverter and if no red point lights at the lower right corner of the display, the software programme does not start.

Software programme running



Software programme not running



- Measures:
- Option 1: Install the data via a parameter module. The parameter module must have stored the data from a started programme.
 - Option 2: A programmed parameter module is available from FIBRO on request.

Ansprechpartner: H.Schmitt Tel.: 0049(0)7134-73296
 E-Mail: hj.schmitt@fibro.de

H.Kowatsch Tel.: 0049(0)7134-73258
 E-Mail: g.kowatsch@fibro.de