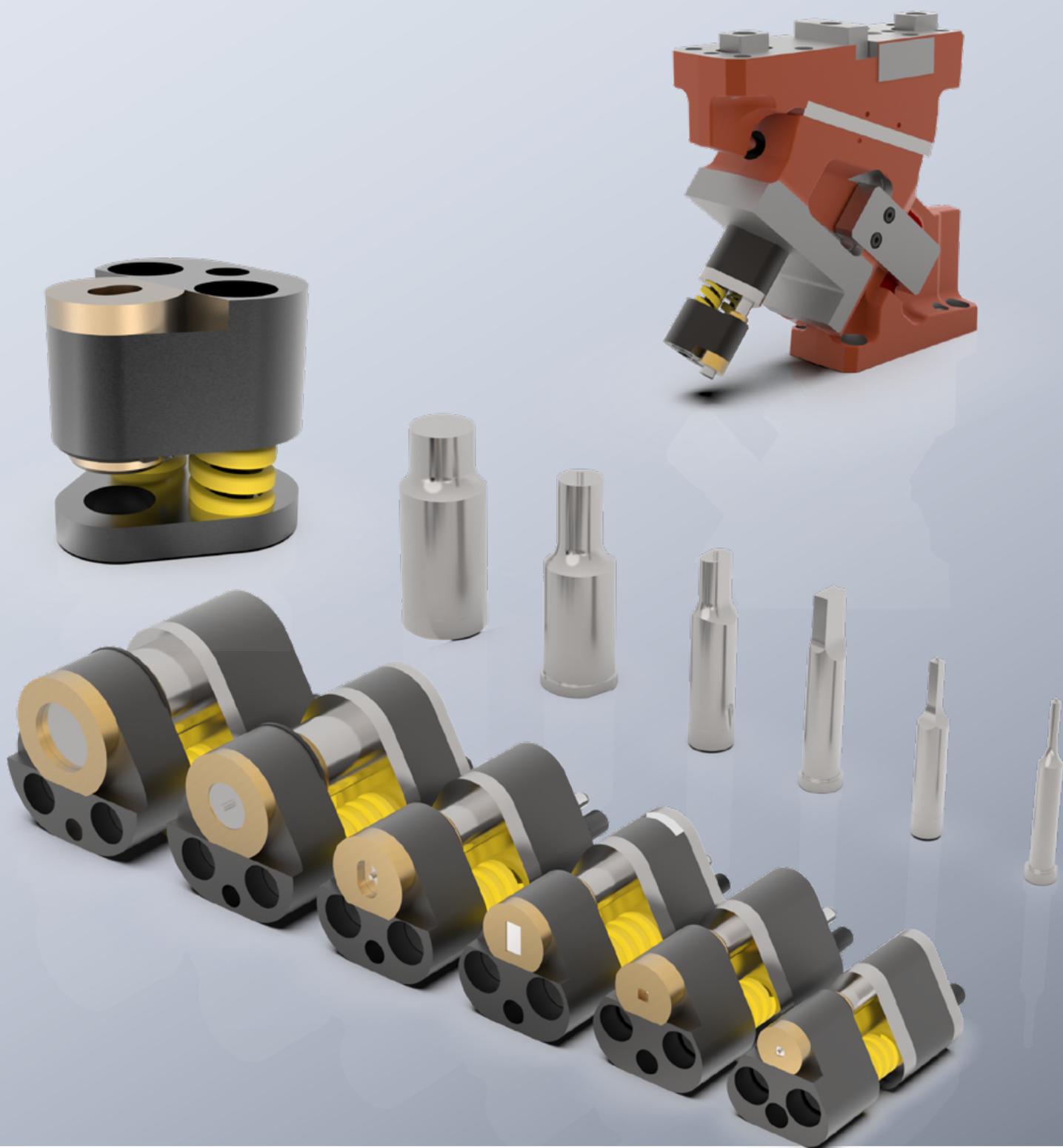


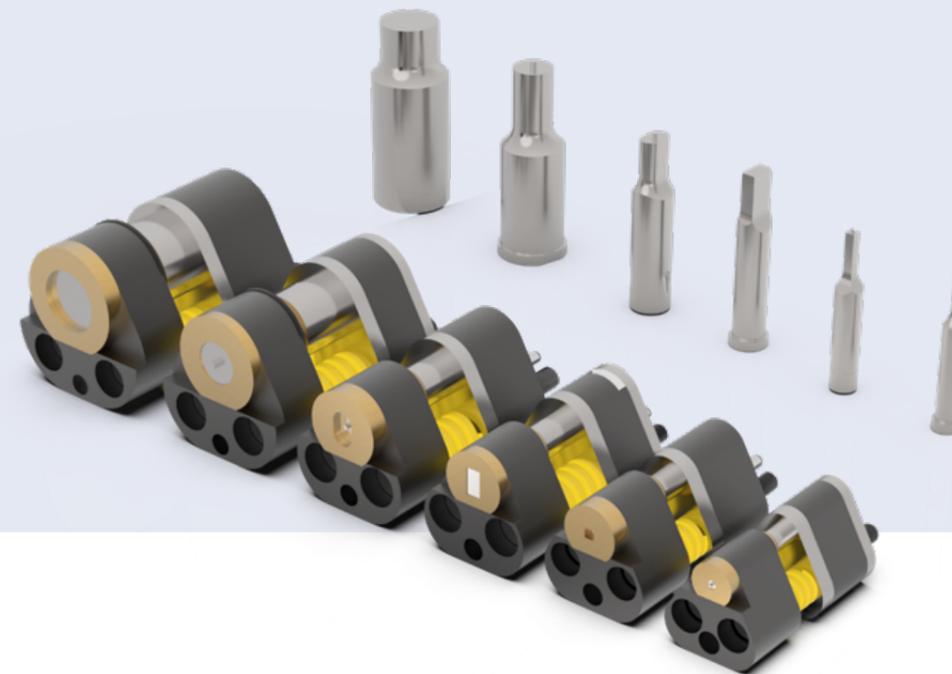
NOUVEAU PRODUIT
**UNITÉ DE DÉVÊTISSEUR
POLY STRIP**



EXEMPLES DE COMMANDE

UNITÉ DE DÉVÊTISSEUR POLY STRIP

REMARQUE : POUR DIMENSIONS STANDARDS, VOIR TABLEAU
FABRICATION SPÉCIALE SUR DEMANDE



2 6 6 7 . F B 4 A . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 . A

Unité de dévêtis-
seur POLY STRIP

Diamètre de poinçon: d_1	Lettre de référence
10	= F
13	= G
16	= H
20	= J
25	= K
32	= L
38 (SWL*)	= M
40 (SWS*)	= N

Longueur connecteur de dévêtisseur: l_1	Lettre de référence
Standard	= A
long	= B

Forme : trou oblong longueur P = 6,5 mm

Forme : trou oblong largeur W = 4,5 mm

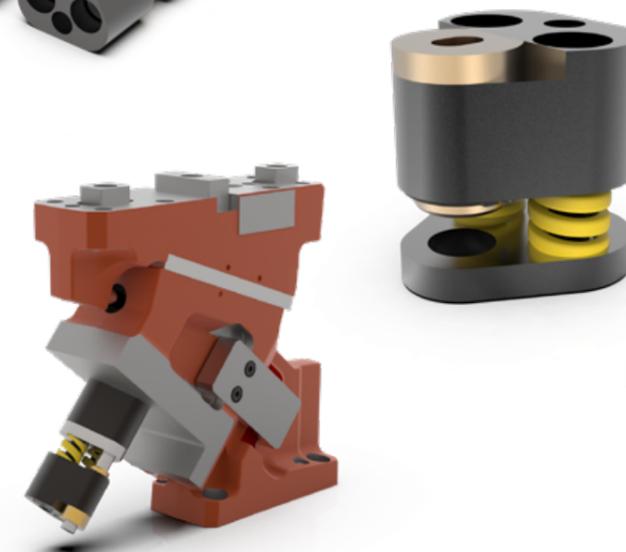
Position forme de coupe:	Lettre de référence
0°	= A
90°	= B
180°	= C
270°	= D
Spécial	= X

Embout profilé:	Chiffre de référence
⊙ Ebauche (alésage de trou d'amorçage)	= 0
⊙ Rond	= 1
⊠ Carré	= 2
⊡ Rectangle	= 3
⊔ Trou oblong	= 4
⊞ Rectangle avec rayon	= 5

Type de poinçon:	ISO	SWL*	SWS*	Longueur l:
Lettre de référence:	= A	= D		80
	= B	= E	= G	90
	= C	= F	= H	100

*SWL : pour poinçon de découpe à changement rapide, version légère
*SWS : pour poinçon de découpe à changement rapide, version lourde

L'unité de dévêtisseur POLY STRIP évite le marquage et la déformation de la tôle lors du poinçonnage. Grâce à la douille en bronze, il n'y a pas de dépôts de silicone réhivitoires sur des pièces de peau. La conception compacte permet de disposer les éléments de découpe dans de faibles encombrements.



Exemple de commande :

2 6 6 7 . F B 4 A . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 . A

Position forme de coupe:	0°	Lettre de référence	= (A)
Forme : trou oblong largeur W	W = 4,5 mm		= 0450
Forme : trou oblong longueur P	P = 6,5 mm		= 0650
Longueur connecteur de dévêtisseur: l_1	Standard	Lettre de référence	= (A)
Embout profilé:	Trou oblong	Chiffre de référence	= (4)
Type de poinçon/Longueur: l	ISO / l = 90 mm	Lettre de référence	= (B)
Diamètre de poinçon: d_1	$d_1 = 10$ mm	Lettre de référence	= (F)
Unité de dévêtisseur POLY STRIP			= 2667

UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, AVEC PRÉPERÇAGE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

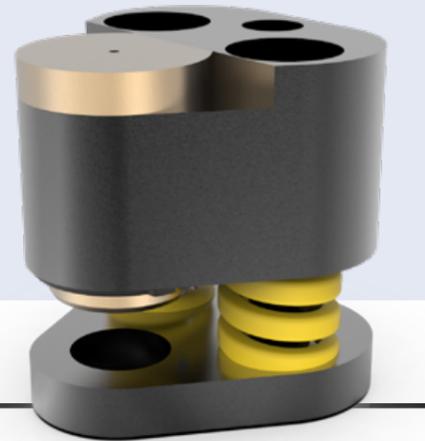
L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES. UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020 2664.02./2664.04.

MATIÈRE:

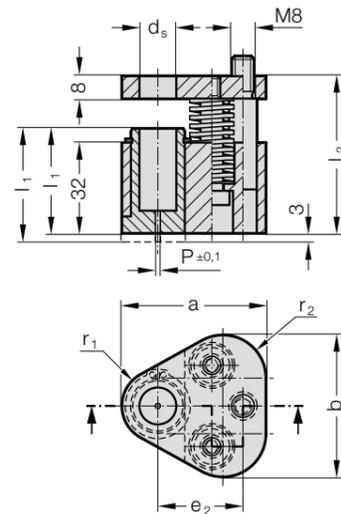
Connecteur de dévêtisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
 Plaque dévêtisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
 Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

REMARQUE:

L'unité de dévêtissage est disponible en 2 versions : standard (A) et longue (B).
 Version longue du connecteur de dévêtisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.



2667.xx0x.



2667.xx0x.

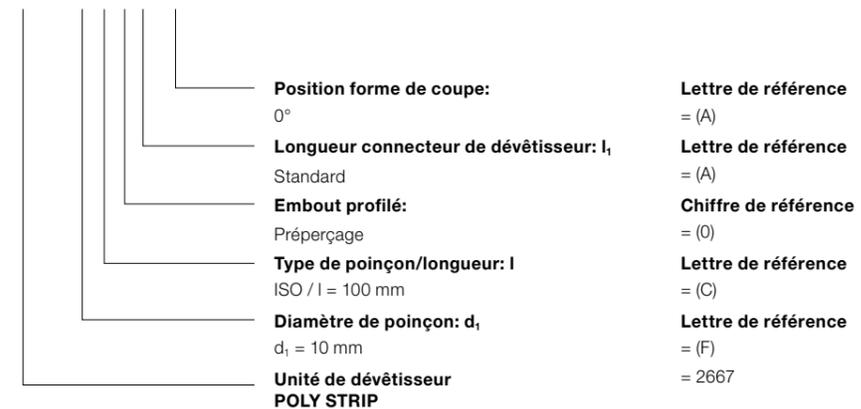
UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, AVEC PRÉPERÇAGE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

d _s / (Lettre de référence)	P	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l (Lettre de référence) l ₂	80 (A) 55.5	90 (B) 65.5	100 (C) 75.5	l ₁ (Lettre de référence) S _(max)	37 (A)	40 (B)
10 / (F)	1.5	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	1.5	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	1.5	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	1.5	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Lettre de référence)	Longueur de poinçon l Connecteur de racleur l ₁	80 37	80 40	90 37	90 40	100 37	100 40
10 / (F)	Force de travail max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Exemple de commande :

2667.FC0A.A



UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RONDE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

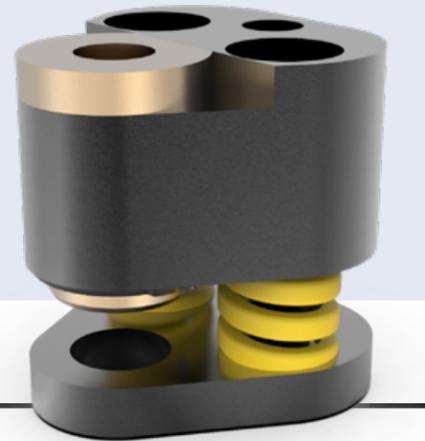
L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES. UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020 2664.02./2664.04.

MATIÈRE:

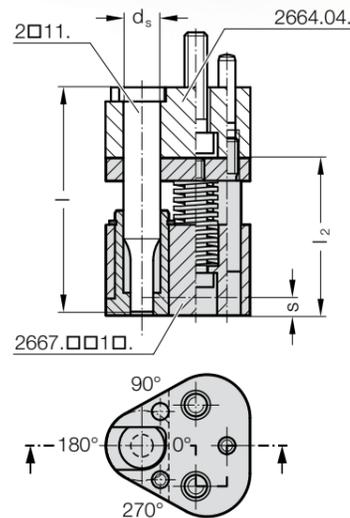
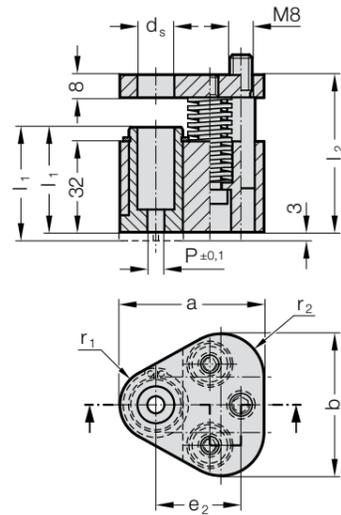
Connecteur de dévêtiisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
 Plaque dévêtiisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
 Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

REMARQUE:

L'unité de dévêtiissage est disponible en 2 versions : standard (A) et longue (B).
 Version longue du connecteur de dévêtiisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.
 Position de la forme de coupe dans le connecteur de dévêtiisseur selon la position de la forme de coupe sur le poinçon de découpe ou la position du poinçon de découpe intégré dans le porte-poinçon.



2667.xx1x.



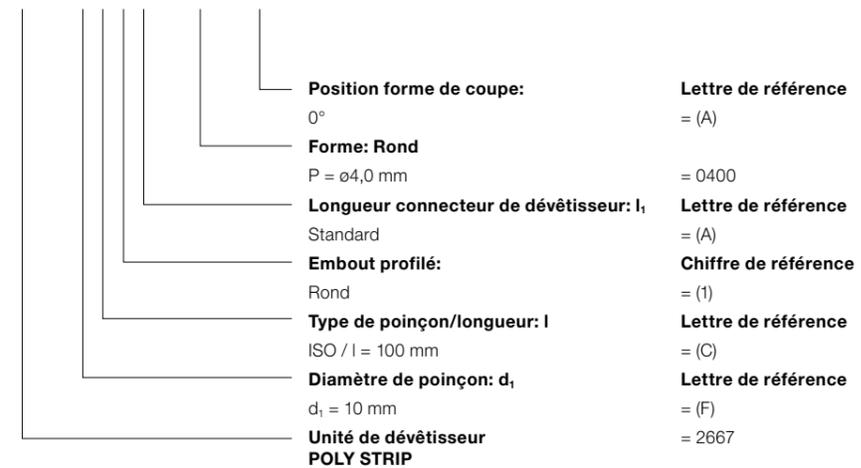
2667.xx1x. UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RONDE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

d _s / (Lettre de référence)	P	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l (Lettre de référence) l ₂	80 (A) 55.5	90 (B) 65.5	100 (C) 75.5	l ₁ (Lettre de référence) S _(max)	37 (A) 6.5	40 (B) 9.5
10 / (F)	4 - 9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	5 - 12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	8 - 15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	12 - 19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	16.5 - 24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	20 - 31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Lettre de référence)	Longueur de poinçon l Connecteur de racléur l ₁	80 37	80 40	90 37	90 40	100 37	100 40
	Force de travail max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
10 / (F)		1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
16 / (H)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Exemple de commande :

2667.FC1A.0400.A



UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME CARRÉE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

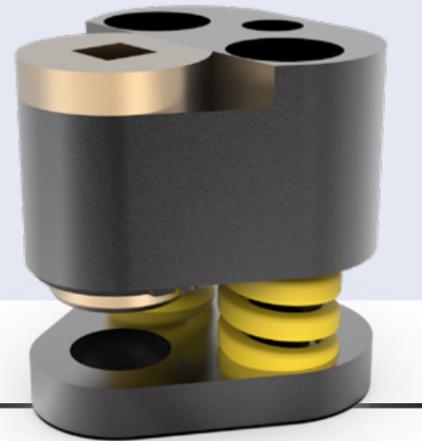
L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES. UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020 2664.04.

MATIÈRE:

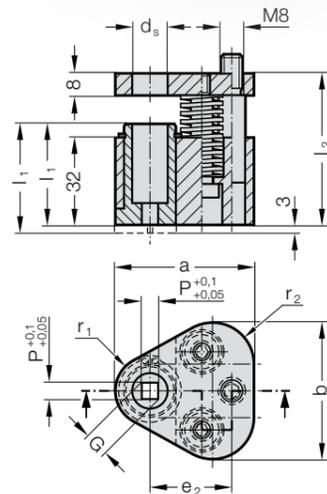
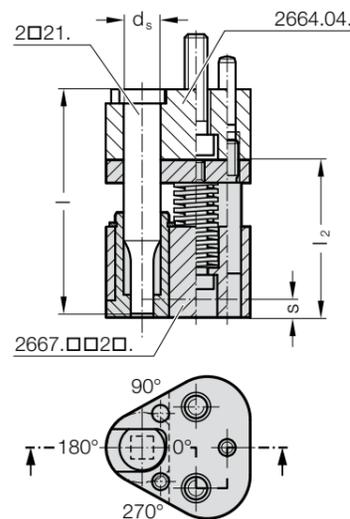
Connecteur de dévêtiisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
 Plaque dévêtiisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
 Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

REMARQUE:

L'unité de dévêtiissage est disponible en 2 versions : standard (A) et longue (B).
 Version longue du connecteur de dévêtiisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.
 Position de la forme de coupe dans le connecteur de dévêtiisseur selon la position de la forme de coupe sur le poinçon de découpe ou la position du poinçon de découpe intégré dans le porte-poinçon.



2667.xx2x.



2667.xx2x.

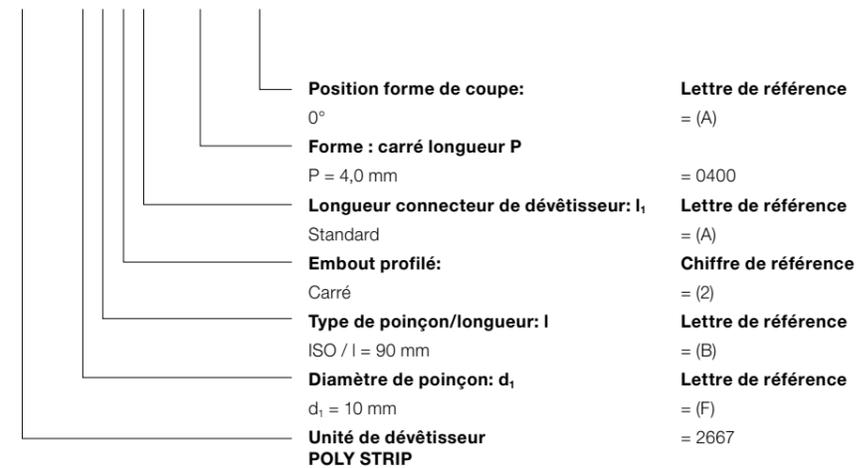
UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME CARRÉE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

d _s / (Lettre de référence)	P _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l			l ₁				
								(Lettre de référence) l ₂	80 (A) 55.5	90 (B) 65.5	100 (C) 75.5	(Lettre de référence) S _(max)	37 (A) 6.5	40 (B) 9.5	
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12								
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2								
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8								
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20								
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7								
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7								

d _s / (Lettre de référence)	Longueur de poinçon l Connecteur de racléur l ₁	80	80	90	90	100	100
		37	40	37	40	37	40
	Force de travail max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
10 / (F)		1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
16 / (H)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Exemple de commande :

2667.FB2A.0400.A



UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RECTANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

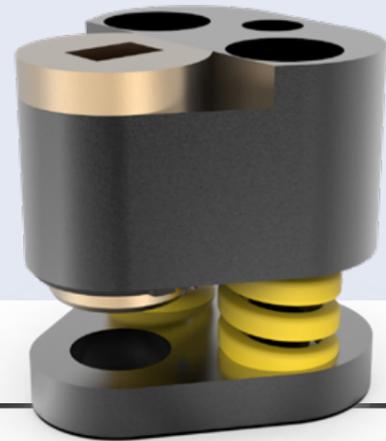
L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES. UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020 2664.04.

MATIÈRE:

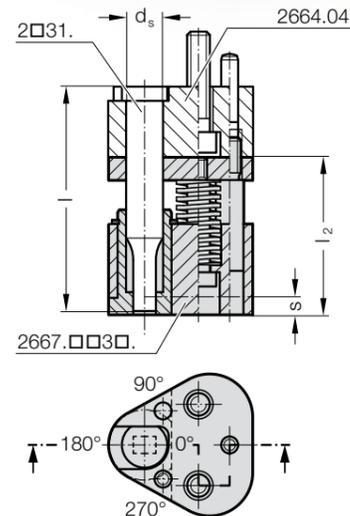
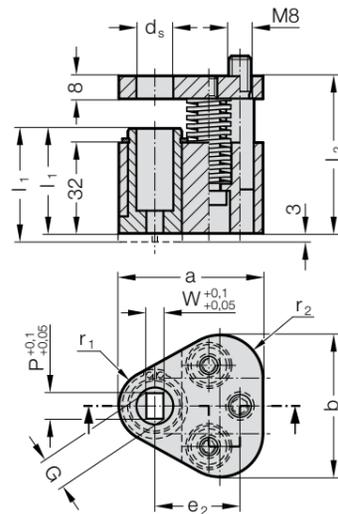
Connecteur de dévêtiisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
 Plaque dévêtiisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
 Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

REMARQUE:

L'unité de dévêtiissage est disponible en 2 versions : standard (A) et longue (B).
 Version longue du connecteur de dévêtiisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.
 Position de la forme de coupe dans le connecteur de dévêtiisseur selon la position de la forme de coupe sur le poinçon de découpe ou la position du poinçon de découpe intégré dans le porte-poinçon.



2667.xx3x.



2667.xx3x.

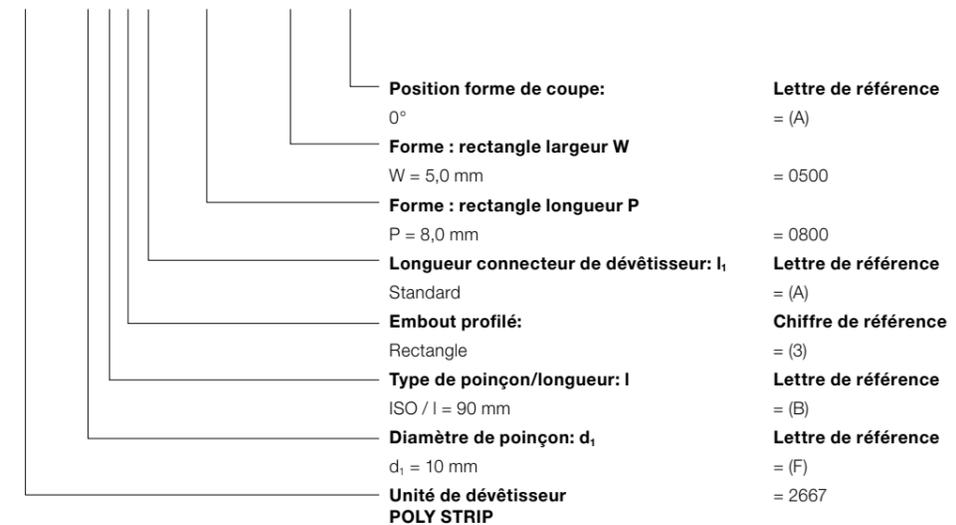
UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RECTANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

d _s / (Lettre de référence)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l			l ₁			
								(Lettre de référence) l ₂	80 (A)	90 (B)	100 (C)	(Lettre de référence) S _(max)	37 (A)	40 (B)
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Lettre de référence)	Longueur de poinçon l		80	80	90	90	100	100
	Connecteur de racleur l ₁	37	40	37	40	37	40	
	Force de travail max. [N]		1022	884	1280	810	786	1098
10 / (F)			1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)			2856	1668	3128	1282	1920	2688
16 / (H)			5049	2714	5124	2180	3120	4368
20 / (J)			5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)			5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)			5049	2714	5124	2180	3120	4368

Exemple de commande :

2667.FB3A.0800.0500.A



UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, PERFORATION OBLONGUE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES.
UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020 2664.04.

MATIÈRE:

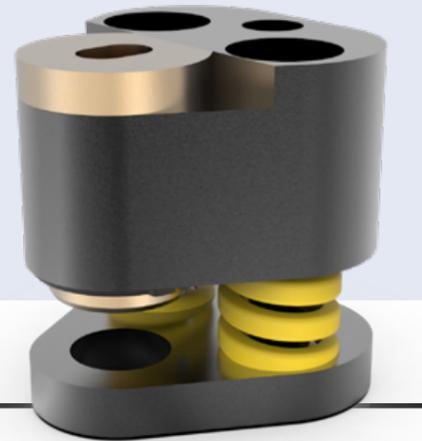
Connecteur de dévêtiisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
Plaque dévêtiisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

REMARQUE:

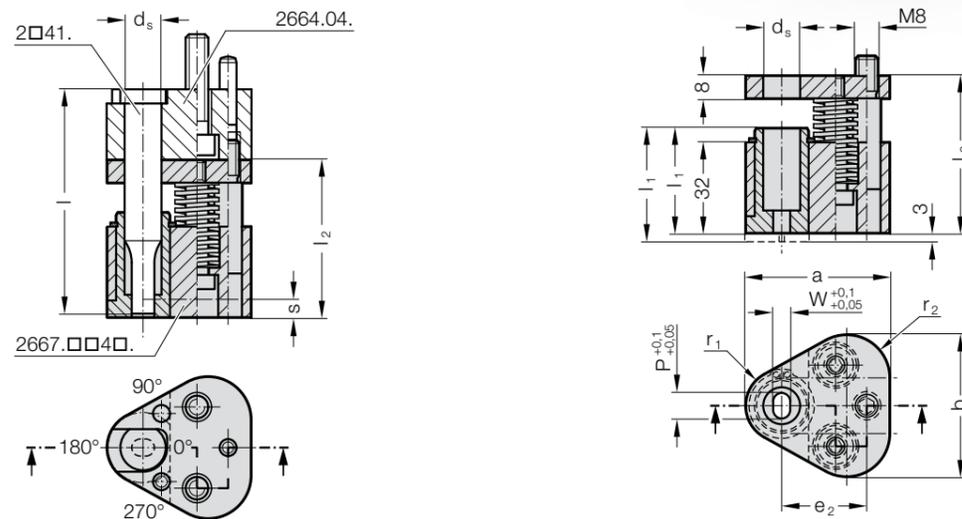
L'unité de dévêtiissage est disponible en 2 versions :
standard (A) et longue (B).

Version longue du connecteur de dévêtiisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.

Position de la forme de coupe dans le connecteur de dévêtiisseur selon la position de la forme de coupe sur le poinçon de découpe ou la position du poinçon de découpe intégré dans le porte-poinçon.



2667.xx4x.



2667.xx4x.

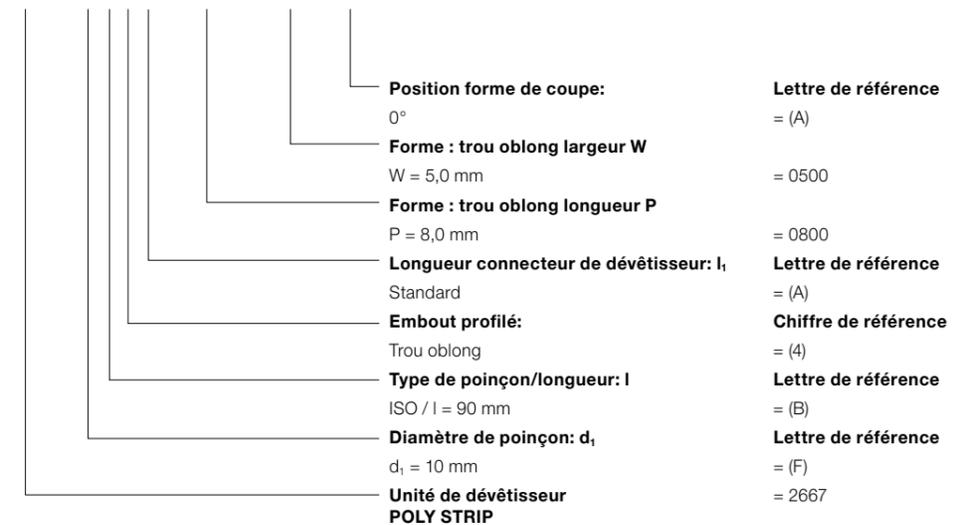
UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, PERFORATION OBLONGUE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

d _s / (Lettre de référence)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l			l ₁			
								(Lettre de référence) l ₂	80 (A) 55.5	90 (B) 65.5	100 (C) 75.5	(Lettre de référence) S _(max)	37 (A) 6.5	40 (B) 9.5
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Lettre de référence)	Longueur de poinçon l Connecteur de racleur l ₁	80	80	90	90	100	100
		37	40	37	40	37	40
	Force de travail max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
10 / (F)		1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
16 / (H)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Exemple de commande :

2667.FB4A.0800.0500.A



UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RECTANGULAIRE AVEC RAYON, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

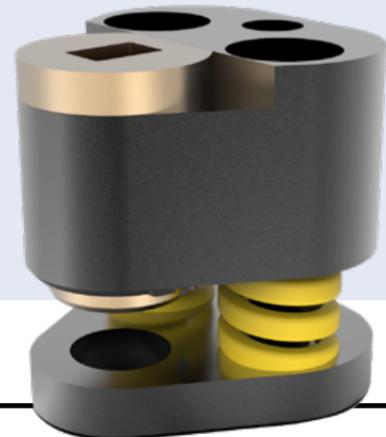
L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES. UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020 2664.04.

MATIÈRE:

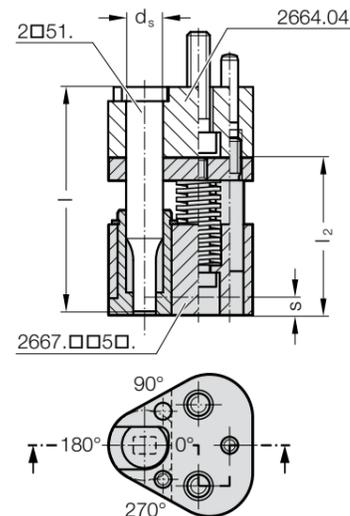
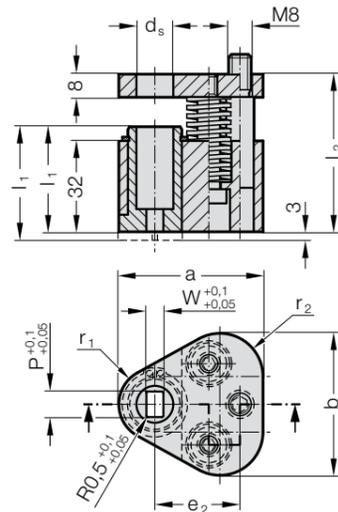
Connecteur de dévêtiisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
 Plaque dévêtiisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
 Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

REMARQUE:

L'unité de dévêtiissage est disponible en 2 versions : standard (A) et longue (B).
 Version longue du connecteur de dévêtiisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.
 Position de la forme de coupe dans le connecteur de dévêtiisseur selon la position de la forme de coupe sur le poinçon de découpe ou la position du poinçon de découpe intégré dans le porte-poinçon.



2667.xx5x.



2667.xx5x.

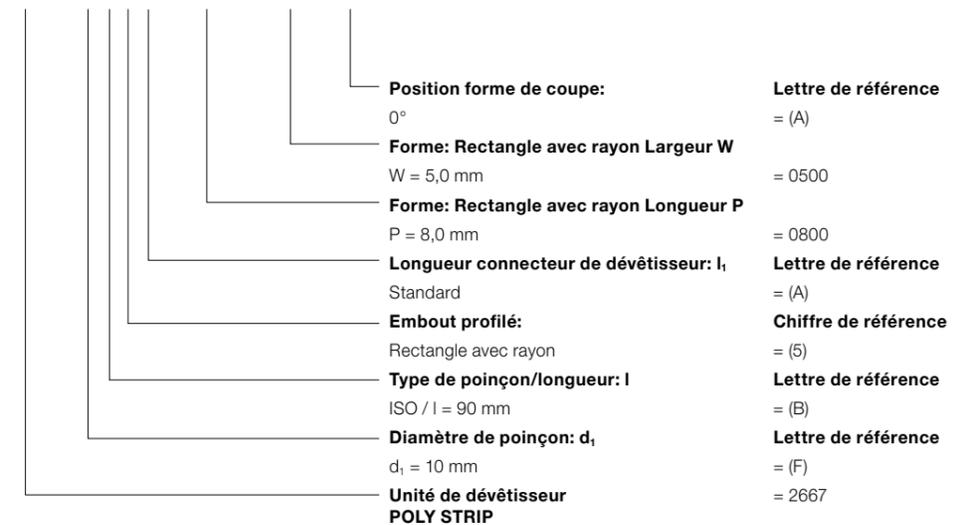
UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RECTANGULAIRE AVEC RAYON, POUR POINÇON DE DÉCOUPE ISO 8020

d _s / (Lettre de référence)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l			l ₁			
								(Lettre de référence) l ₂	80 (A)	90 (B)	100 (C)	(Lettre de référence) S _(max)	37 (A)	40 (B)
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Lettre de référence)	Longueur de poinçon l		80	80	90	90	100	100
	Connecteur de racleur l ₁	37	40	37	40	37	40	
	Force de travail max. [N]		1022	884	1280	810	786	1098
10 / (F)			1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)			2856	1668	3128	1282	1920	2688
16 / (H)			5049	2714	5124	2180	3120	4368
20 / (J)			5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)			5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)			5049	2714	5124	2180	3120	4368

Exemple de commande :

2667.FB5A.0800.0500.A

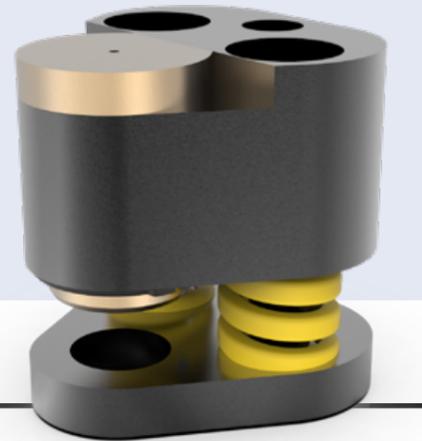


UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, AVEC PRÉPERÇAGE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

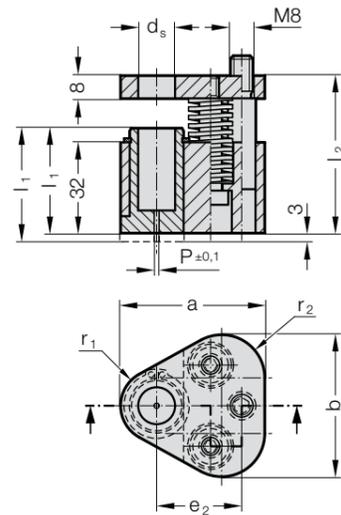
L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES. UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE 2664.05./06./10.

- MATIÈRE:**
Connecteur de dévêtisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
Plaque dévêtisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

- REMARQUE:**
L'unité de dévêtissage est disponible en 2 versions : standard (A) et longue (B).
Version longue du connecteur de dévêtisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.



2667.xx0x.



2667.xx0x.

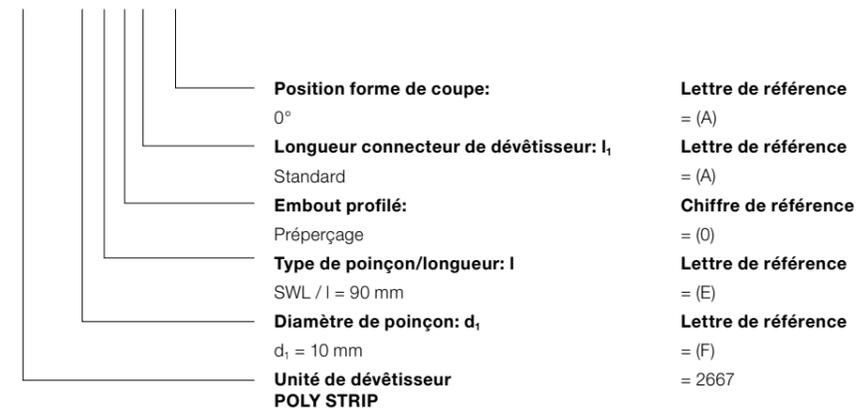
UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, AVEC PRÉPERÇAGE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

d _s / (Lettre de référence)	P	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Type de poinçon					l ₁ (Lettre de référence)	37 (A)	40 (B)	
							l (Lettre de référence)	SWL (D)	SWL (E)	SWS (G)	SWL (F)				SWS (H)
10 / (F)	1.5	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●	●	●		●	●
13 / (G)	1.5	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●	●	●		●	●
16 / (H)	1.5	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●	●	●		●	●
20 / (J)	1.5	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●	●	●		●	●
25 / (K)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●	●	●		●	●
32 / (L)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●	●	●		●	●
38 / (M)	1.5	77.4	76.6	43.99	26	28.5		●	●		●			●	●
40 / (N)	1.5	77.4	76.6	43.99	26	28.5				●	●			●	●

d _s / (Lettre de référence)	Type de poinçon		SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
	Longueur de poinçon l	Connecteur de racleur l ₁	080	080	090	090	100	100	090	090	100	100
10 / (F)	Force de travail max. [N]		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
13 / (G)			1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
16 / (H)			2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688
20 / (J)			5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
25 / (K)			5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
32 / (L)			5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
38 / (M)			5049	2714	5124	2180	3120	4368				
40 / (N)									5124	2180	3120	4368

Exemple de commande :

2667.FE0A.A

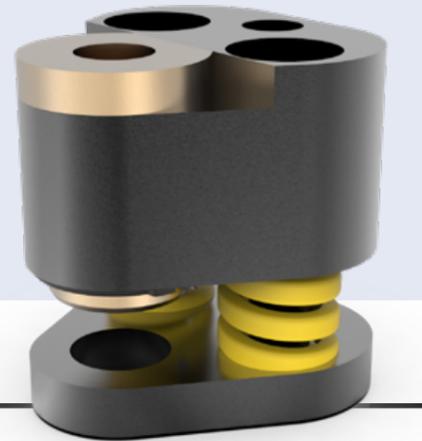


UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RONDE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

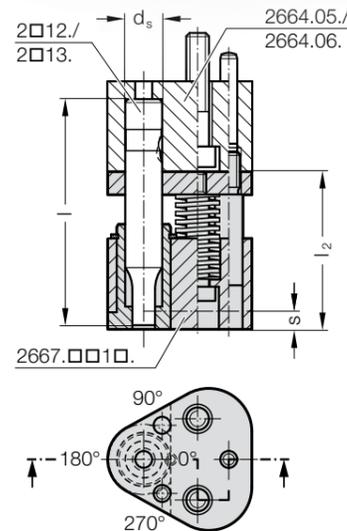
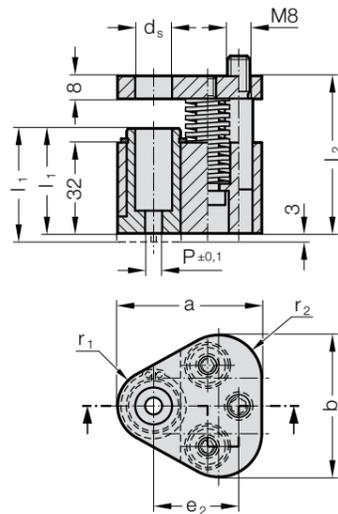
L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES. UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE 2664.05./06./10.

- MATIÈRE:**
Connecteur de dévêtiisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
Plaque dévêtiisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

- REMARQUE:**
L'unité de dévêtiissage est disponible en 2 versions : standard (A) et longue (B).
Version longue du connecteur de dévêtiisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.
Position de la forme de coupe dans le connecteur de dévêtiisseur selon la position de la forme de coupe sur le poinçon de découpe ou la position du poinçon de découpe intégré dans le porte-poinçon.



2667.xx1x.

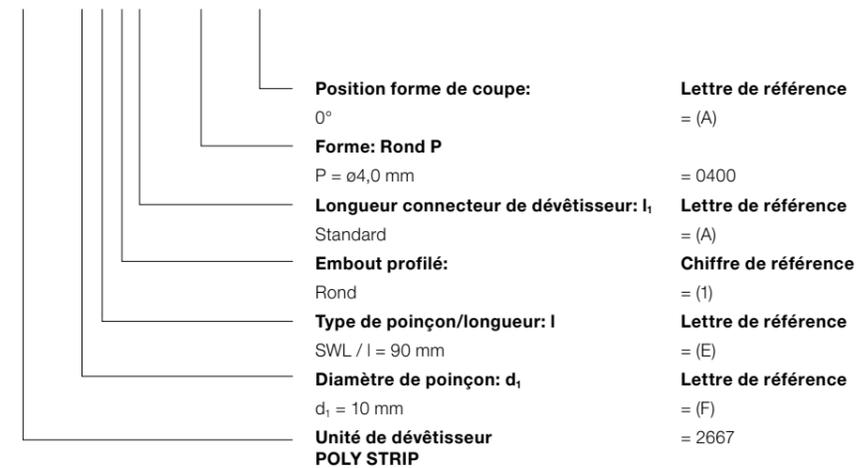


2667.xx1x. UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RONDE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

d _s / (Lettre de référence)	P	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Type de poinçon	SWL	SWL	SWS	SWL	SWS	I ₁ (Lettre de référence) S _(max)	37	40
							l (Lettre de référence) l ₂	80 (D)	90 (E)	90 (G)	100 (F)	100 (H)		(A)	(B)
10 / (F)	1.6 - 9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●	●	●		●	●
13 / (G)	5 - 12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●	●	●		●	●
16 / (H)	8 - 15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●	●	●		●	●
20 / (J)	12 - 19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●	●	●		●	●
25 / (K)	16 - 24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●	●	●		●	●
32 / (L)	24 - 31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●	●	●		●	●
38 / (M)	30 - 37.9	77.4	76	43.9	26	28.5		●	●		●			●	●
40 / (N)	30 - 39.9	77.4	76	43.9	26	28.5				●		●		●	●

d _s / (Lettre de référence)	Type de poinçon	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
	Longueur de poinçon l Connecteur de racleur l ₁	080 37	080 40	090 37	090 40	100 37	100 40	090 37	090 40	100 37	100 40
10 / (F)	Force de travail max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
38 / (M)		5049	2714	5124	2180	3120	4368				
40 / (N)								5124	2180	3120	4368

Exemple de commande : 2667.FE1A.0400.A



UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME CARRÉE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

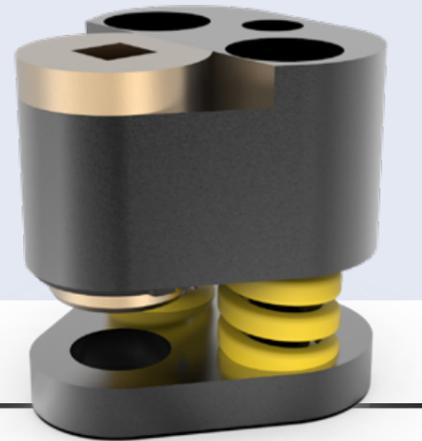
L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES. UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE 2664.05./06./10.

MATIÈRE:

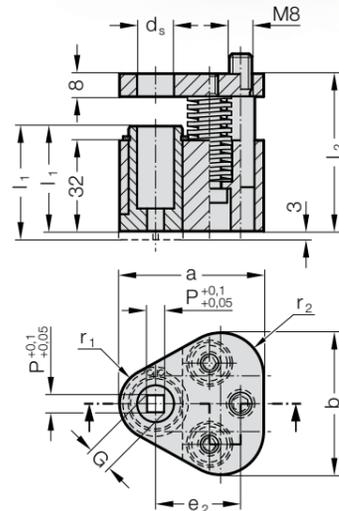
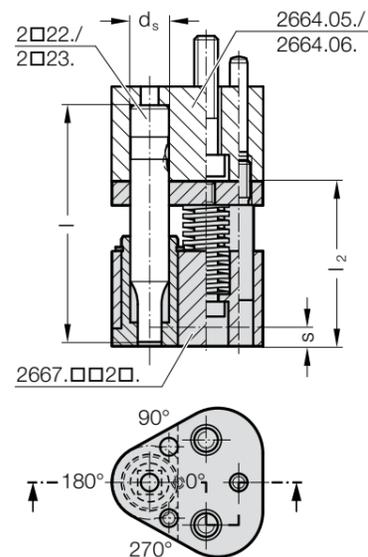
Connecteur de dévêtiisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
 Plaque dévêtiisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
 Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

REMARQUE:

L'unité de dévêtiissage est disponible en 2 versions : standard (A) et longue (B).
 Version longue du connecteur de dévêtiisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.
 Position de la forme de coupe dans le connecteur de dévêtiisseur selon la position de la forme de coupe sur le poinçon de découpe ou la position du poinçon de découpe intégré dans le porte-poinçon.



2667.xx2x.



2667.xx2x.

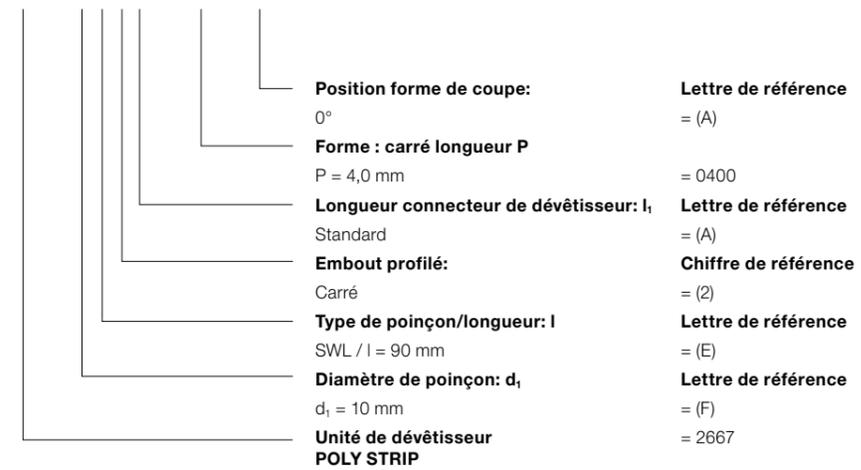
UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME CARRÉE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

d _s / (Lettre de référence)	P _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Type de poinçon	SWL	SWL	SWS	SWL	SWS	I ₁ (Lettre de référence) S _(max)	37	40
								l (Lettre de référence) l ₂	80 (D)	90 (E)	90 (G)	100 (F)	100 (H)		(A)	(B)
10 / (F)	1.6	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12			●	●	●	●		●	●
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2			●	●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8			●	●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20			●	●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7			●	●	●	●		●	●
32 / (L)	12.5	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7			●	●	●	●		●	●
38 / (M)	14	37.9	77.4	76	43.9	26	28.5		●	●		●			●	●
40 / (N)	14	39.9	77.4	76	43.9	26	28.5				●		●		●	●

d _s / (Lettre de référence)	Type de poinçon	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
	Longueur de poinçon l Connecteur de racleur l ₁	080	080	090	090	100	100	090	090	100	100
10 / (F)	Force de travail max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
38 / (M)		5049	2714	5124	2180	3120	4368				
40 / (N)								5124	2180	3120	4368

Exemple de commande :

2667.FE2A.0400.A

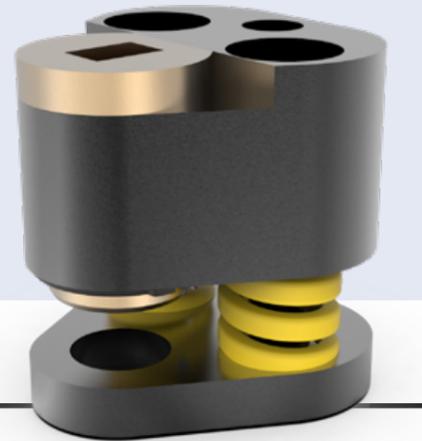


UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RECTANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

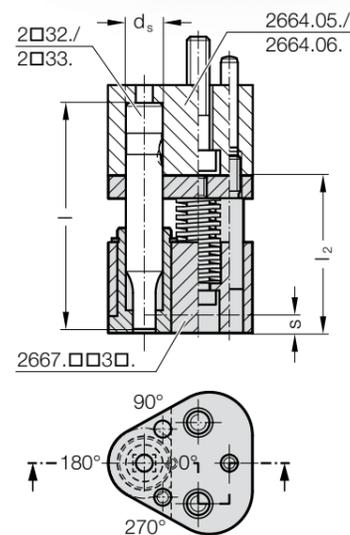
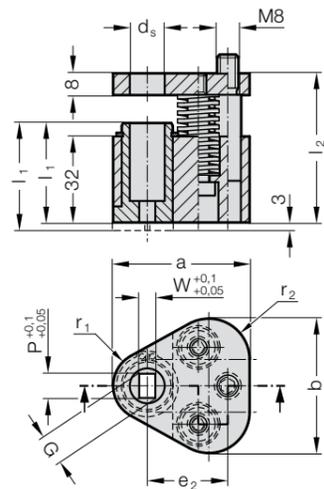
L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES. UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE 2664.05./06./10.

- MATIÈRE:**
Connecteur de dévêtiisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
Plaque dévêtiisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

- REMARQUE:**
L'unité de dévêtiissage est disponible en 2 versions : standard (A) et longue (B).
Version longue du connecteur de dévêtiisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.
Position de la forme de coupe dans le connecteur de dévêtiisseur selon la position de la forme de coupe sur le poinçon de découpe ou la position du poinçon de découpe intégré dans le porte-poinçon.



2667.xx3x.



2667.xx3x.

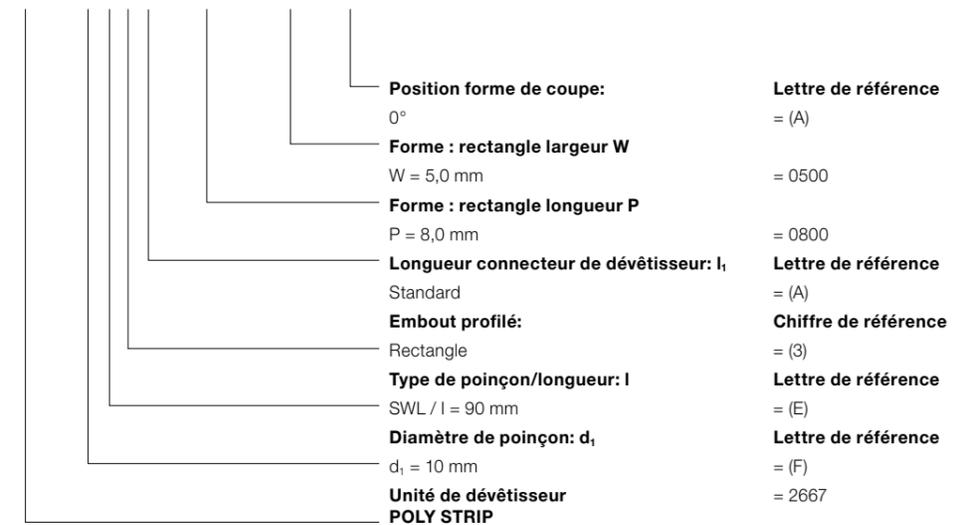
UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RECTANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

d _s / (Lettre de référence)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Type de poinçon	SWL	SWL	SWS	SWL	SWS	I ₁	37	40
								l (Lettre de référence)	80 (D)	90 (E)	90 (G)	100 (F)	100 (H)			
10 / (F)	1,6	9,9	44,5	43,7	26,925	9,5	12			●	●	●	●		●	●
13 / (G)	4,5	12,9	50,8	50	29,97	12,7	15,2			●	●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15,9	54	53,2	31,75	14,3	16,8			●	●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19,9	60,3	59,5	33,53	17,5	20			●	●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7			●	●	●	●		●	●
32 / (L)	12,5	31,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7			●	●	●	●		●	●
38 / (M)	14	37,9	77,4	76	43,9	26	28,5		●	●		●			●	●
40 / (N)	14	39,9	77,4	76	43,9	26	28,5				●		●		●	●

d _s / (Lettre de référence)	Type de poinçon	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS						
	Longueur de poinçon l	080	080	090	090	100	100	100	090	090	100	100
	Connecteur de racleur l ₁	37	40	37	40	37	40	37	40	37	40	37
	Force de travail max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098	
10 / (F)												
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098	
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688	
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368	
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368	
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368	
38 / (M)		5049	2714	5124	2180	3120	4368					
40 / (N)								5124	2180	3120	4368	

Exemple de commande :

2667.FE3A.0800.0500.A



UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, PERFORATION OBLONGUE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

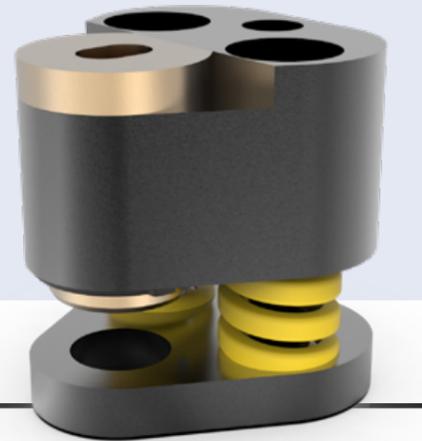
L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES. UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE 2664.05./06./10.

MATIÈRE:

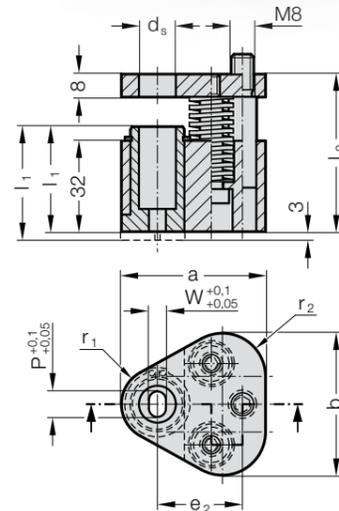
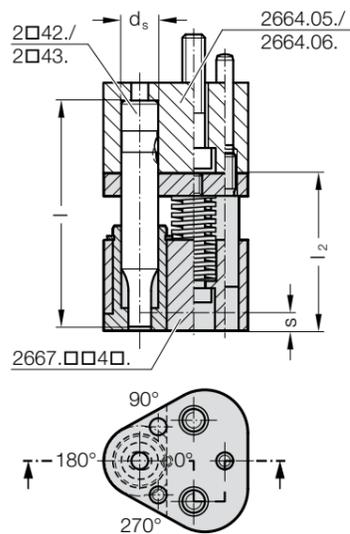
Connecteur de dévêtiisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
 Plaque dévêtiisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
 Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

REMARQUE:

L'unité de dévêtiissage est disponible en 2 versions : standard (A) et longue (B).
 Version longue du connecteur de dévêtiisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.
 Position de la forme de coupe dans le connecteur de dévêtiisseur selon la position de la forme de coupe sur le poinçon de découpe ou la position du poinçon de découpe intégré dans le porte-poinçon.



2667.xx4x.



2667.xx4x.

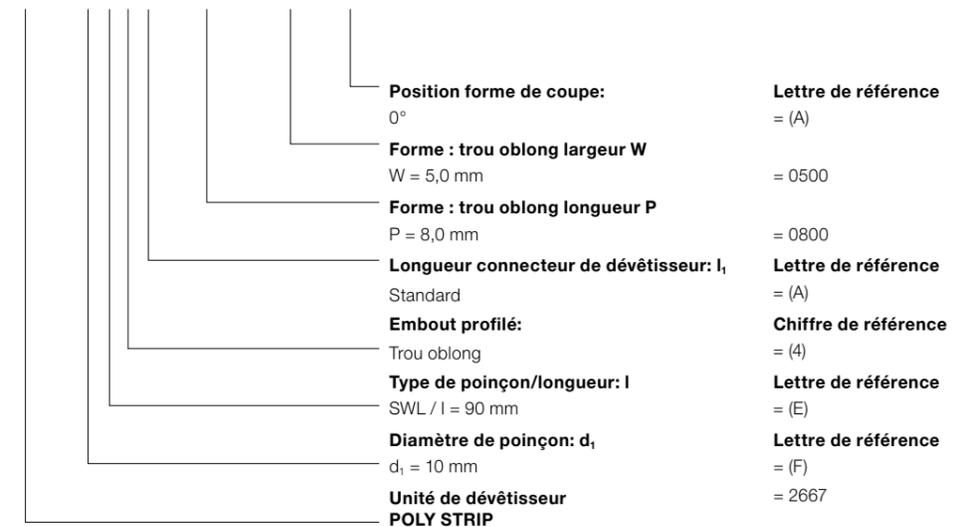
UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, PERFORATION OBLONGUE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

d _s / (Lettre de référence)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Type de poinçon					I ₁ (Lettre de référence)	37	40	
								I (Lettre de référence)	SWL (D)	SWL (E)	SWS (G)	SWL (F)				SWS (H)
10 / (F)	1,6	9,9	44,5	43,7	26,925	9,5	12			●	●	●	●		●	●
13 / (G)	4,5	12,9	50,8	50	29,97	12,7	15,2			●	●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15,9	54	53,2	31,75	14,3	16,8			●	●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19,9	60,3	59,5	33,53	17,5	20			●	●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7			●	●	●	●		●	●
32 / (L)	12,5	31,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7			●	●	●	●		●	●
38 / (M)	14	37,9	77,4	76	43,9	26	28,5		●	●		●			●	●
40 / (N)	14	39,9	77,4	76	43,9	26	28,5				●		●		●	●

d _s / (Lettre de référence)	Type de poinçon		SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
	Longueur de poinçon l	Connecteur de racleur l ₁	080	080	090	090	100	100	090	090	100	100
10 / (F)	Force de travail max. [N]		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
13 / (G)			1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
16 / (H)			2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688
20 / (J)			5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
25 / (K)			5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
32 / (L)			5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
38 / (M)			5049	2714	5124	2180	3120	4368				
40 / (N)								4368	5124	2180	3120	4368

Exemple de commande :

2667.FE4A.0800.0500.A



- Position forme de coupe:**
0°
- Forme : trou oblong largeur W**
W = 5,0 mm
- Forme : trou oblong longueur P**
P = 8,0 mm
- Longueur connecteur de dévêtiisseur: l₁**
Standard
- Embout profilé:**
Trou oblong
- Type de poinçon/longueur: l**
SWL / l = 90 mm
- Diamètre de poinçon: d₁**
d₁ = 10 mm
- Unité de dévêtiisseur**
POLY STRIP

- Lettre de référence**
= (A)
- = 0500**
- = 0800**
- Lettre de référence**
= (A)
- Chiffre de référence**
= (4)
- Lettre de référence**
= (E)
- Lettre de référence**
= (F)
- = 2667**

UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RECTANGULAIRE AVEC RAYON, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

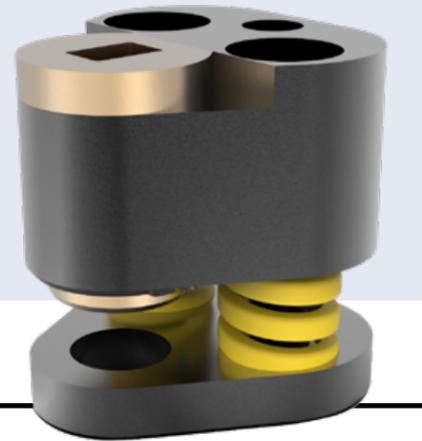
L'UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE CONVIENT POUR UNE UTILISATION DANS LE CAS D'ÉLÉMENTS D'ENVELOPPES EXTERNES. UTILISATION AVEC PORTE-POINÇON TRIANGULAIRE, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE 2664.05./06./10.

MATIÈRE:

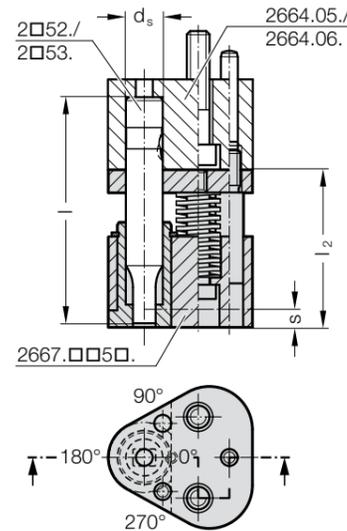
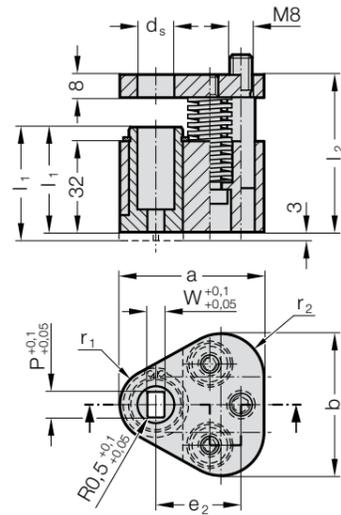
Connecteur de dévêtiisseur : CuZn25Al5 (réf. 2.0598)
 Plaque dévêtiisseur : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)
 Plaque de pression : 40CrMnMoS8-6 (réf. 1.2312)

REMARQUE:

L'unité de dévêtiissage est disponible en 2 versions : standard (A) et longue (B).
 Version longue du connecteur de dévêtiisseur avec 3 mm de saillie pour rajouter un contour ultérieurement.
 Position de la forme de coupe dans le connecteur de dévêtiisseur selon la position de la forme de coupe sur le poinçon de découpe ou la position du poinçon de découpe intégré dans le porte-poinçon.



2667.xx5x.



2667.xx5x.

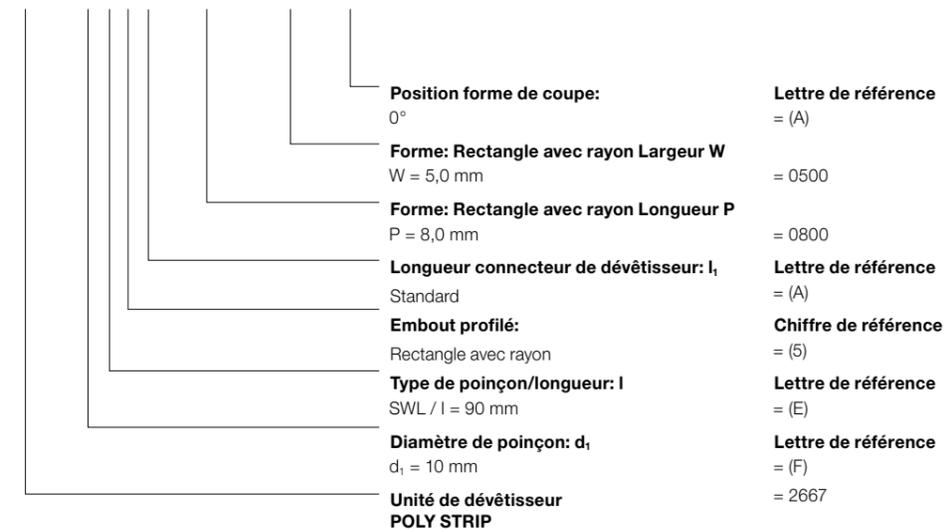
UNITÉ DE DÉVÊTISSAGE POLY STRIP, FORME RECTANGULAIRE AVEC RAYON, POUR POINÇON DE DÉCOUPE À CHANGEMENT RAPIDE

d _s / (Lettre de référence)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Type de poinçon I (Lettre de référence)	SWL	SWL	SWS	SWL	SWS	I ₁ (Lettre de référence)	37	40
									(D) 80	(E) 90	(G) 90	(F) 100	(H) 100		(A) 6.5	(B) 9.5
10 / (F)	1,6	9,9	44,5	43,7	26,925	9,5	12			●	●	●	●		●	●
13 / (G)	4,5	12,9	50,8	50	29,97	12,7	15,2			●	●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15,9	54	53,2	31,75	14,3	16,8			●	●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19,9	60,3	59,5	33,53	17,5	20			●	●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7			●	●	●	●		●	●
32 / (L)	12,5	31,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7			●	●	●	●		●	●
38 / (M)	14	37,9	77,4	76	43,9	26	28,5		●	●		●			●	●
40 / (N)	14	39,9	77,4	76	43,9	26	28,5				●		●		●	●

d _s / (Lettre de référence)	Type de poinçon	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS							
	Longueur de poinçon l	080	080	090	090	100	100	090	090	100	100		
	Connecteur de racleur l ₁	37	40	37	40	37	40	37	40	37	40	37	40
	Force de travail max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098		
10 / (F)		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098		
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098		
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688		
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368		
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368		
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368		
38 / (M)		5049	2714	5124	2180	3120	4368						
40 / (N)								5124	2180	3120	4368		

Exemple de commande :

2667.FE5A.0800.0500.A



FIBRO GMBH

Geschäftsbereich Normalien
August-Läpple-Weg
74855 Hassmersheim
GERMANY
T +49 6266 73-0
info@fibro.de
www.fibro.com

THE LÄPPLE GROUP

LÄPPLE AUTOMOTIVE
FIBRO
FIBRO LÄPPLE TECHNOLOGY
LÄPPLE AUS- UND WEITERBILDUNG